



# 中华人民共和国国家标准

GB XXXXX—XXXX

## 手部防护 低压辅助绝缘手套

Hand protection—Low-voltage auxiliary insulating gloves

(征求意见稿)

(本草案完成时间：2026年06月02日)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 技术要求 .....	1
5 测试方法 .....	2
6 标识 .....	4
7 制造商提供的信息 .....	5
附录 A（规范性） 标志符号 .....	6

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国应急管理部提出并归口。

# 手部防护 低压辅助绝缘手套

## 1 范围

本文件规定了1000 V及以下低压电气作业用绝缘防护手套（以下简称手套）的技术要求、标识和制造商提供的信息，描述了测试方法。

本文件适用于电力计量、新能源场站、工业制造及民生工程等低压电气作业时使用的辅助绝缘手套。  
本文件不适用于带电作业绝缘手套。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 12624—2020 手部防护 通用测试方法  
GB 24541—2022 手部防护 机械危害防护手套  
GB 42298—2022 手部防护 通用技术规范

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**低压辅助绝缘手套** low-voltage auxiliary insulating gloves

非带电作业场景下，具有适应手部精细操作灵活性的绝缘防护手套。

## 4 技术要求

### 4.1 结构尺寸

手套尺寸应能完全覆盖掌部，绝缘防护范围应包含手掌、手指。

手套手掌部位表面应没有孔洞。

### 4.2 机械性能

按5.2测试，手套的耐磨损性应至少达到表1中列出的2级。手套的耐切割性（圆盘刀试验法）、耐撕裂性、耐穿刺性应至少达到表1中列出的最低性能1级。

表1 性能等级

性能	单位	1级	2级	3级	4级	5级
耐磨损性 (摩擦次数)	-	100	500	2000	8000	——
耐切割性(指数) (圆盘刀试验法)	-	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0

性能	单位	1级	2级	3级	4级	5级
耐撕裂性	N	10	25	50	75	——
耐穿刺性	N	20	60	100	150	——

### 4.3 绝缘性能

按5.3方法测试，泄漏电流应小于1 mA，且无击穿现象。

### 4.4 工效学要求

#### 4.4.1 定性评估要求

按5.4.1给出的所有问卷答案是肯定的，应认为低压辅助绝缘手套满足工效学要求。

#### 4.4.2 灵活性要求

按5.4.2测试，手套应能达到表2列出的5级，即能拾起的最小测试棒直径应为5.0 mm。

表2 灵活性等级

等级	试验条件下完成的最小测试棒直径 (mm)
1	11.0
2	9.5
3	8.0
4	6.5
5	5.0

## 5 测试方法

### 5.1 预处理

测试前试样应在温度(23±2)℃，相对湿度(50±5)%环境下调节至少24 h。  
测试应在上述环境中进行。

### 5.2 机械性能测试方法

#### 5.2.1 耐磨损性

按GB 24541—2022中6.1测试。

#### 5.2.2 耐切割性

按GB 24541—2022中6.2测试。

#### 5.2.3 耐撕裂性

按GB 24541—2022中6.4测试。

#### 5.2.4 耐穿刺性

按GB 24541—2022中6.5测试。

### 5.3 绝缘性能测试方法

#### 5.3.1 测试装置

##### 5.3.1.1 试验电源

采用交流电源，具备过流、过压保护功能，可平稳实现升压、稳压、降压操作。

##### 5.3.1.2 泄漏电流测量仪

能够实时监测试验过程中的泄漏电流值，具备数据记录和异常报警功能，精度为0.01 mA。

##### 5.3.1.3 加压电极

加压电极采用与人体手部尺寸适配的掌型电极，高压电极以不低于20 N的压力施加在手套绝缘涂层上，掌型应能紧密贴合覆盖手掌浸胶部位85 %及以上。

##### 5.3.1.4 接地电极

采用手型接地电极，被试手套穿戴在手型接地电极上。确保手型接地电极与手掌浸胶部位无间隙、接触均匀，避免因接触不良影响测试结果。

#### 5.3.2 测试步骤

##### 5.3.2.1 测试准备

测试准备包括以下步骤：

- a) 检查试验仪器设备运行正常，校准合格；
- b) 将预处理后的试样轻轻套在手型接地电极上，确保手套与手型接地电极完全贴合，无气泡、无褶皱，手套袖口固定牢固，避免试验过程中手套移位；
- c) 将穿戴好被试手套的手型接地电极均匀贴合在掌型加压电极上，掌型加压电极边缘不超出手套浸胶区域；
- d) 连接试验电路，泄漏电流测量仪器串联在电路中，检查电路连接牢固、接地可靠。

##### 5.3.2.2 测试过程

测试过程包括以下步骤：

- a) 试验电压应以不超过200 V/s的恒定速度逐渐升压，直至达到规定的验证电压值1.5 kV，保持1 min，施压时间从达到规定值的瞬间开始计算，记录毫安表读数，精确至0.01 mA；
- b) 升压过程中密切监测泄漏电流变化、电极接触状态，若出现泄漏电流急剧增大、闪络或电极接触不良等现象，立即停止升压并记录相关数据；
- c) 试验维持时间结束后，以相同的速度缓慢降压。
- d) 如果发生击穿，记录击穿时的电压值，即试样的耐受值，试样发生击穿时的电压值不小于规定值，试验通过；
- e) 试验结束，切断试验电源，拆卸试验电路；
- f) 将试样从手型接地电极上轻轻取下，检查试样外观是否有破损、变形、灼痕等情况，记录试验现象；

对于未出现异常的试样，可进行后续试验；对于已出现击穿、闪络的试样，不再进行后续试验。

### 5.4 工效学测试方法

### 5.4.1 定性测试

#### 5.4.1.1 基本要求

低压辅助绝缘手套的工效学测试应选取同一系列中3种不同规格的手套，由手部尺寸与手套配套的受试者戴上手套进行试穿评价。测试前应确认受试者手部无创伤、无影响操作的疾病。

#### 5.4.1.2 测试方法

在测试期间，受试者佩戴合适的手套，模拟一般使用中可能发生的典型动作：

- 完成“握拳—完全张开—五指并拢—五指张开”的循环动作 5 次；
- 从水平桌面上依次拾取 M4 螺栓、M6 螺栓和垫圈各 5 个，并将其放置在 20 cm 外的收集容器内；
- 持握一把标准绝缘螺丝刀，将 3 颗已定位的螺钉旋入端子排，并达到规定的紧固感；
- 单手连续旋开再旋紧直径为 20 mm、40 mm 的测试瓶盖或阻尼模拟阀门，重复 3 次；
- 单手持握工作平板或智能手机，使用另一只手完成以下操作：
  - 解锁屏幕；
  - 进行屏幕滑动翻页；
  - 在屏幕上打出10个汉字；
  - 双手互换重复a、b、c各1次；
- 单手持握 1 个具有标准光滑圆柱形把手的 5 kg 重物（女性穿戴人员 3 kg），持续保持悬空静止状态 60 s 后行进 60 s；
- 完成上述动作后脱下手套。

完成每一项模拟动作后，每个受试者应填写表3给出的问卷。

表3 评价工效学要求的问卷

序号	问卷题目	回答	
		是	否
1	在干燥或微汗状态下，手套是否方便穿戴和脱下？	是	否
2	手套形状是否符合手部自然轮廓和姿势（无过紧或过松）？	是	否
3	手套内表面是否没有引起不适、摩擦或压痕的区域？	是	否
4	缝合处、袖口、指根等部位是否存在局部压迫？	是	否
5	手指弯曲时是否无明显阻碍？	是	否
6	穿戴后手部是否不感到闷热或出汗明显？	是	否
7	手套是否存在无明显影响任务完成时间的结构设计（如过长、过短、卡扣不便）？	是	否
8	是否愿意在真实工作中使用该手套？	是	否

#### 5.4.2 灵活性测试

按GB/T 12624—2020中4.4测试。

## 6 标识

### 6.1 标记

手套本体标识应符合GB 42298—2022中6.1.1的要求，并应具备以下标记：

- 低压电气作业标志符号（单三角），示例图见附录 A 图 A.1；
- 适用的种类；

- 尺寸；
- 制造年月。

## 6.2 包装

手套最小外包装的标识应符合GB 42298—2022中6.1.2的要求。

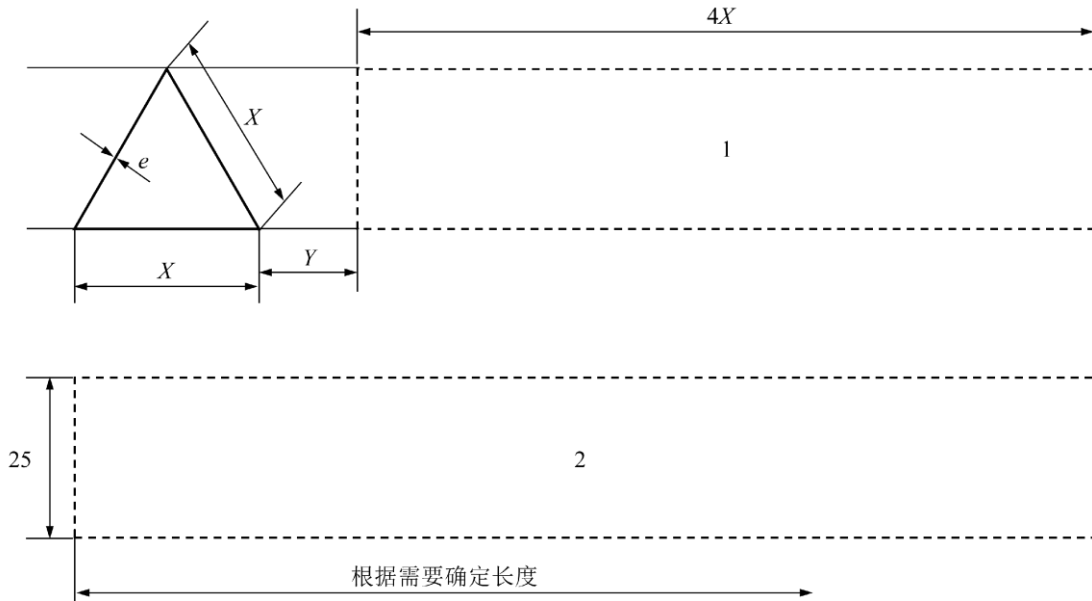
## 7 制造商提供的信息

制造商提供的信息应符合GB 42298—2022中6.2的要求，并包含以下内容：

- 检查手套完好的步骤及方法；
- 手套穿戴方法；
- 不可用于带电作业的警示；
- 手套判废的方法；
- 手套的运输、储存信息。

附录 A  
(规范性)  
标志符号

图 A.1 给出了低压电气作业标志符号。



- 注1: 制造厂名、商标、型号及制造日期等信息在“1”中标明;
- 注2: 检验周期和检测日期在“2”中标明;
- 注3:  $X$ ——可以是16、25或40,  $Y = X / 2$ , 单位为mm;
- 注4:  $e$ ——线条的宽度, 为2 mm。

图A.1 标志符号示意图

# 《手部防护 低压辅助绝缘手套》

（征求意见稿）

编制说明

标准编制组

## 一、工作简况

### （一）任务来源

根据 2026 年 5 月 25 日《国家标准委关于下达〈家用电动干衣机能效限定值及能效等级〉等 77 项强制性国家标准计划和相关标准外文版计划的通知》（国标委发〔2026〕35 号）要求，由国家电网有限公司牵头制定国家标准《手部防护 低压辅助绝缘手套》（计划编号：20263006-Q-450）。该项目由应急管理部提出，由全国个体防护装备标准化技术委员会归口，国家电网有限公司成立标准编制组并组织国内专家负责具体编制工作。

### （二）协作单位

上海市安全生产科学研究所、国网吉林省电力有限公司电力科学研究院、天津双安劳保橡胶有限公司、南方电网科学研究院有限责任公司、国网吉林省电力有限公司、江苏科旭纺织科技有限公司、杜米特（上海）防护科技有限公司、苏州热工研究院有限公司、江苏省特种安全防护产品质量监督检验中心、北京京东数智工业科技有限公司、广州市亿安劳保用品有限公司。

### （三）主要工作过程

本标准文件编写过程中主要开展了以下工作：

第一阶段（2025 年 10 月—2026 年 5 月），立项筹划阶段。2025 年 10 月由全国个体防护装备标准化技术委员会手部防护装备分技术委员会组织召开标准制定研讨会，会上由国网吉林省电力有限公司电力科学研究院汇报了标准项目的建议书，与会专家对标准编制的目的和意义展开了充分讨论，围绕标准技术要求的科学性、标准实施后的实际效果及未来行业发展对标准的需求展开充分讨论与评估，进一步明确标准的适用范围和主要技术内容。为推进标准修订工作，会上成立工作小组，确定了编制内容和任务分工。会后，工作组分别对国内外文献调研和资料收集，初步掌握了国内外目前关于低压辅助绝缘手套标准情况，开展标准编制立项准备。2026 年 3 月，工作组召开立项启动会。依据会前工作组收集整理归纳的资料，制定了标准制定方向，同时，调整了标准编制组组成，并根据标准修订实施方案分配具体工作。标准编制组在会后形成了工作组讨论稿，计划

开展作业场景现场调研。2026年4月工作组依据任务分工，开展了低压电气作业场景的现场调研，了解低压电气作业人员手部防护装备的配备现状、配备种类和防护性能，搜集了岗位人员对低压辅助绝缘手套的需求和建议，编制了标准工作组讨论稿草案并征求相关专家意见，进一步完善标准初稿。

第二阶段（2026年5月），2026年5月25日，国家标准委正式发布立项计划。标准编制组正式形成，并召开线上讨论会议，明确性能指标和测试方法，重新梳理标准结构，并于会后形成标准征求意见稿，议定了征求意见方案。

第三阶段（2026年6月—7月）：计划拟以网络公开、函审、专家咨询及会议等多种形式，征询相关技术服务机构、专家、监督管理部门等单位的意见，修改完善标准征求意见稿后形成标准送审稿。征求意见的专家涵盖相关科研、生产、检测检验、使用、监管监察等领域。

第四阶段（2026年8月）：计划召开标准送审稿技术审查会，会上与来自各方面专家、企业代表进行交流与沟通。并以审查会收集的修改意见为基础，对送审稿的内容进行相应的调整，最终形成标准报批稿。

具体见表1。

表1 标准修订工作记录

阶段	时间	主要工作进程
立项筹备阶段	2025.10-2026.01	召开标准研讨会议，依据研讨结论开展标准修订立项筹备，成立工作组，推进标准立项工作。
起草阶段	2026.01-2026.05	标准立项计划下达后，工作组召开立项启动会，成立标准编制组并制定任务分工，统筹推进标准编制工作，结合生产企业、检测机构、使用单位分析、调研情况，明确标准编制架构、性能指标测试方法要求等主要技术内容，形成标准征求意见稿，商定征求意见方案。
征求意见阶段	.....	.....
审查阶段	.....	.....
报批阶段	.....	.....

#### (四) 主要起草人及其所做工作

表 2 起草人及分工情况

序号	起草人	所在单位	起草过程中的主要工作
1	李洪斌	国家电网有限公司	全面统筹标准编制整体工作，主持立项论证、框架搭建、技术路线确定，牵头核心技术条款研究、试验验证方案制定，统稿审定标准全文，协调各方意见并组织评审报批。
2	肖晓	上海市安全生产科学研究所	参与开展行业资料调研、外文技术资料整理翻译，承担标准文本部分条款编制任务，协助完成各阶段文稿修改、技术论证及报批资料汇总工作；参与标准框架设计、企业调研及技术内容审核工作。
3	李红彦	国网吉林省电力有限公司电力科学研究院	负责标准技术路线拟定与核心技术条款研究，参与行业现状调研、外文文献翻译及先进标准比对分析，承担标准主体章节撰写工作，负责工作组讨论稿、征求意见稿、送审稿、报批稿及编制说明的起草、修改、统稿与校对。
4	帅伟	国家电网有限公司	承担行业现状调研、企业走访及数据摸排工作，收集行业应用痛点与技术需求，完成调研资料汇编，参与标准框架研讨及文稿局部内容起草、外文资料辅助翻译工作。
5	路超	天津双安劳保橡胶有限公司	负责标准试验方法、判定规则等技术条文编制，开展试验调研与现场验证工作，翻译整理国外试验相关标准文献，参与各阶段文稿技术性校对与修改完善。
6	蔡梓文	南方电网科学研究院有限责任公司	参与标准工作组内部研讨、技术评审及条文论证，负责文稿逻辑性、严谨性审核，校对优化文本表述，协助草案校对工作。
7	张文宝	国网吉林省电力有限公司	负责意见收集、分类梳理与汇总分析，逐条研究反馈意见并编制意见处理表，参与征求意见稿修改完善，协助草案校对工作。
8	吴君	江苏科旭纺织科技有限公司	开展国内外相关标准收集、检索与比对研究，翻译境外标准原文及技术文献，梳理标准差异化内容，提出条文优化修改建议，辅助完善标准技术参考依据。
9	徐梓宁	杜米特(上海)防护科技有限公司	参与项目研讨座谈、行业技术交流会议，提供行业生产应用经验、基础技术资料及行业参考数据，辅助完成资料整理、外文资料校对等基础性工作。
10	顾燕苏	苏州热工研究院有限公司	参与标准工作组内部研讨、技术评审及条文论证，负责文稿逻辑性、严谨性审核，校对优化文

序号	起草人	所在单位	起草过程中的主要工作
			本表述，协助完成各阶段草案校对工作。
11	李岩	国家电网有限公司	参与标准工作组内部研讨、技术评审及条文论证，负责文稿校对优化，协助完成各阶段草案校对工作。
12	马丽	江苏省特种安全防护产品质量监督检验中心	负责检测方法调研、试验数据整理与分析；参与标准文本起草、技术条款论证及征求意见处理工作。
13	江薇	上海市安全生产科学研究所	协助完成编制过程资料收集、整理、汇编及存档工作，参与文稿基础校对、资料核查，配合完成标准编制过程中的辅助性、事务性保障工作。
14	翟士斌	北京京东数智工业科技有限公司	负责生产企业实际需求反馈、产品应用场景验证；参与标准文本校对、技术条款讨论及意见整理工作。
15	邓仲江	广州市亿安劳保用品有限公司	负责生产工艺及实际应用场景调研；参与标准文本校对、技术内容讨论及意见汇总工作。

## 二、标准编制原则和主要内容论据

### （一）标准编制原则

#### 1. 先进性原则

在标准立项筹备时，编制组全面排查了低压辅助绝缘手套涉及的行业领域，同时对国内外标准进行了技术跟踪，尤其是美国、欧盟等现行有效的手部防护装备产品标准和测试标准，在主要性能的技术指标上参考了 ASTM D120、BS EN 60903 以及 IEC 60903 等国际标准，同时结合我国产品使用情况以及检测现状，确定了标准技术要求及检测方法，保证了标准的先进性。

#### 2. 适用性原则

本文件的制定紧密结合国内低压电气作业场景及手部防护产品类型和功能，符合当前的生产实际和检验检测技术的现状，确保新制定的标准落地后利于实施和推广。

#### 3. 规范性原则

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》给出编写规则进行制定。

#### 4. 协调性原则

本文件是与包括 GB/T 12624—2020《手部防护 通用测试方法》、GB 42298

—2022《手部防护 通用技术规范》、GB 24541—2022《手部防护 机械危害防护手套》等在内的其他已发布或已施行的防护手套相关国家标准相协调一致。

## (二) 主要技术要求的依据（包括验证报告、统计数据等）及理由

### 1. 标准引用情况说明

表 3 标准引用情况说明表

序号	第一次出现的条款号或附录号	类型	主要内容	引用文件号/标准号	引用文件/标准名称	引用的主要相关内容
1	5.2.1	测试方法	耐磨损性测试方法	GB 24541—2022	《手部防护 机械危害防护手套》	耐磨损性测试方法
2	5.2.2	测试方法	耐切割性测试方法	GB 24541—2022	《手部防护 机械危害防护手套》	耐切割性测试方法
3	5.2.3	测试方法	耐撕裂性测试方法	GB 24541—2022	《手部防护 机械危害防护手套》	耐撕裂性测试方法
4	5.2.4	测试方法	耐穿刺性测试方法	GB 24541—2022	《手部防护 机械危害防护手套》	耐穿刺性测试方法
5	5.4.2	测试方法	灵活性	GB/T 12624—2020	《手部防护 通用测试方法》	灵活性测试方法
6	6.2	标识	包装标识	GB 42298—2022	《手部防护 通用技术规范》	手套最小外包装的标识
7	7	制造商提供的信息	制造商提供的信息	GB 42298—2022	《手部防护 通用技术规范》	制造商提供的信息

### 2. 主要技术要求的依据及理由

#### (1) 结构尺寸要求的依据

低压辅助绝缘手套使用场景多为手掌正面使用工具进行操作，手掌和手指部位易触碰带电设备，因此绝缘防护范围仅针对手掌和手指进行设计，同时为保证绝缘性能，要求手掌部位表面没有孔洞。

#### (2) 机械性能要求的依据

本文件隶属于个体防护装备手部防护标准体系中，由于该标准体系中的强制

性国家标准 GB 24541—2022《手部防护 机械危害防护手套》中已对手套产品的机械性能进行了基本规定，因此本文件中针对低压辅助绝缘手套的机械性能要求全部引用 GB 24541—2022《手部防护 机械危害防护手套》中的要求。

### **(3) 绝缘性能要求的依据**

低压电气作业接触的电压等级低于交流 380V 和直流 800V，并且从事精细化操作，为了不影响正常作业，泄漏电流选择小于 1 mA，是一种预防性保护措施，确保发生意外触电事故，人体通过的电流低于感知阈值，不会产生不适感。

### **(4) 工效学性能要求**

低压电气作业需要长时间佩戴防护手套，并直接进行精细化操作，必须在保证防护性能的前提下，将灵活性、舒适性、适用性等工效学指标进行规定和测试。在定性评估中通过受试者模拟手部典型操作动作填写问卷的方式定性评估手套的舒适性和适用性；灵活性的测试方法在 GB/T 12624—2020 有详细的规定，本文件直接引用。

### **(5) 细化了绝缘性能测试方法**

低压辅助绝缘手套由于结构特殊，绝缘性能测试无法采用注水法进行，本标准采用手型接地电极+掌型加压电极的方式，测试泄漏电流值判定绝缘性能。

### **(6) 标识的优化**

为避免场景和电压等级使用错误造成人身伤亡事故，应明确界定使用低压辅助绝缘手套的具体作业场景、电压等级和任务类型，本文件参考 GB 42298—2022《手部防护 通用技术规范》附录 B 图 B.4 和 GB/T 17622—2008《带电作业用绝缘手套》附录 A 图 A.1，制定了低压辅助绝缘手套本体标记的低压电气作业标志符号。

## **三、与有关法律、行政法规和其他强制性标准的关系， 配套推荐性标准的制定情况**

### **(一) 有关法律、行政法规和其他强制性标准的关系**

本文件符合现行法律法规，与我国现行的个体防护装备标准体系中相关配备选用标准、测试方法标准、产品标准等互相支持互为补充，是与《中华人民共和国标准化法》《中华人民共和国产品质量法》等相关法律协调一致的强制性国家

标准。

## **(二) 配套推荐性标准的制定情况**

无。

## **四、采用国际标准和国外先进标准的程度**

### **(一) 采标情况**

本标准文件不进行采标。

### **(二) 与国际、国外同类标准水平的对比情况**

本文件主要参考了 ASTM D120、BS EN 60903 以及 IEC 60903 等国际标准，但该类辅助绝缘手套尚未有相似的国际标准，仅对国际上的标准框架及思路做简要参考。

### **(三) 与测试的国外样品、样机的有关数据对比情况**

无。

## **五、重大分歧意见的处理经过和依据**

无。

## **六、强制性国家标准自发布日期至实施日期之间的过渡期的建议及理由**

### **(一) 过渡期建议及理由（实施标准需要的技术改造、成本投入、老旧产品退出市场时间等）**

建议自发布日期至实施日期之间的过渡期内加强对相关生产企业的技术指导，在本标准颁布、实施后由相关部门及时组织对本标准的宣贯，尽可能减少成本投入，尽快完成标准过渡，为老旧产品退出市场留出时间。

本文件实施所需的技术条件是成熟的，建议按照正常流程进行本文件的发布和实施，建议过渡期 12 个月。

### **(二) 实施标准可能产生的社会和经济影响等**

本文件实施后，将有助于强化低压辅助绝缘手套产品质量、规范市场，提升

低压电气作业的安全防护水平，进一步健全我国手部防护领域标准体系，弥补手部防护标准的空白，筑牢手部防护国家标准体系框架。此外，标准的实施也将推动防护手套产品的技术进步，促使防护手套企业加快技术革新，不断采取更加先进的生产工艺和制造手段努力提升产品质量，逐渐摆脱低价低质的竞争，走上健康良性的发展轨道；放眼全球，标准的实施符合时代需要和我国国情实际，利于消除我国与世界各国间的贸易壁垒，增强商务交流与技术合作，为我国产生重大的经济效益。标准的实施将提升消费者和佩戴者在选购、配备和使用防护手套产品的规范性和科学性，确保广大人民的生命健康和企业的生产安全。

## **七、实施强制性国家标准有关政策措施（包括实施监督管理部门以及对违反强制性国家标准的有关行为进行处理的有关法律、行政法规、部门规章依据等）**

### **（一）实施监督管理部门**

该标准实施监督的部门为县级及以上应急管理部门。

### **（二）对违反强制性国家标准的有关行为进行处理的有关法律、行政法规、部门规章依据等**

与实施和处罚违反本标准有关的法律法规及部门规章主要有《中华人民共和国安全生产法》《市场监管总局办公厅 住房和城乡建设部办公厅 应急管理部办公厅 关于进一步加强安全帽等特种劳动防护用品监督管理工作的通知》。

《中华人民共和国安全生产法》

第九十九条 生产经营单位有下列行为之一的，责令限期改正，处五万元以下的罚款；逾期未改正的，处五万元以上二十万元以下的罚款，对其直接负责的主管人员和其他直接责任人员处一万元以上二万元以下的罚款；情节严重的，责令停产停业整顿；构成犯罪的，依照刑法有关规定追究刑事责任：（五）未为从业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品的。

《市场监管总局办公厅 住房和城乡建设部办公厅 应急管理部办公厅 关于进一步加强安全帽等特种劳动防护用品监督管理工作的通知》的保障措施的保障中规定“（四）严格追责问责。对未使用符合国家或行业标准的特种劳动防护用品，特

种劳动防护用品进入现场前未经查验或查验不合格即投入使用，因特种劳动防护用品管理混乱给作业人员带来事故伤害及职业危害的责任单位和责任人，依法追究相关责任。”

## **八、是否需要对外通报的建议及理由（通报与否均应说明理由）**

本标准文件为强制性国家标准，应进行对外通报。

## **九、废止现行有关标准的建议**

无。

## **十、涉及专利的有关说明**

无。

## **十一、强制性国家标准所涉及的产品、过程和服务目录**

本标准文件主要涉及低压辅助绝缘手套。

## **十二、其他应予以说明的事项**

无。