



中华人民共和国国家标准

GB/T 15236—XXXX
代替 GB/T 15236—2008

安全生产术语

Work safety vocabulary

(征求意见稿)

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 II

引言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 基础术语 1

4 安全生产与事故预防 5

5 事故的应急救援与调查处理 14

参考文献 21

索引 22

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替GB/T 15236—2008《职业安全卫生术语》，与GB/T 15236—2008相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 调整了文件的适用范围；
- b) 基础术语部分，增加了安全（见3.1）、生产经营活动（见3.3）、生产经营单位（见3.4）、从业人员（见3.5）、危险源（见3.6）、事故隐患（见3.7）、危险和有害因素（见3.8）、重大危险源（见3.9）、危险化学品重大危险源（见3.10）、不安全状态（见3.11）、不安全行为（见3.12）、安全风险（见3.13）、安全事件（见3.14）、生产安全事故（见3.15）、安全管理（见3.16）、安全系统（见3.17）、安全工程（见3.18）、安全科学（见3.19）、劳动保护（见3.22）、劳动安全（见3.23）、安全色（见3.24）、安全标记（见3.25）、安全标志（见3.26）、安全生产监督（见3.27）、安全生产方针（见3.28）、安全生产目标（见3.29）、安全绩效（见3.30）、安全领导力（见3.31）、安全文化（见3.32）、安全理念（见3.33）、持续改进（见3.34）、安全生产费用（见3.35）、变更管理（见3.36）、相关方（见3.37）等术语；
- c) 安全生产与事故预防部分，增加了安全生产主体责任（见4.1）、安全生产责任制（见4.2）、安全生产规章制度（见4.3）、操作规程（见4.4）、主要负责人（见4.5）、安全生产管理人员（见4.6）、安全教育（见4.7）、安全培训（见4.8）、安全检查（见4.13）、安全设备（见4.14）、安全设施（见4.15）、安全防护装置（见4.16）、连锁装置（见4.17）、功能安全（见4.19）、作业场所（见4.22）、安全作业许可（见4.23）、安全交底（见4.24）、危险化学品（见4.25）、危险物品（见4.26）、危险废物（见4.27）、火灾爆炸危险场所（见4.28）、易燃易爆场所（见4.29）、粉尘（见4.30）、可燃性粉尘（见4.31）、粉尘爆炸危险场所（见4.32）、特种设备（见4.33）、特种作业（见4.34）、危险作业（见4.35）、特殊作业（见4.36）、有限空间（见4.37）、有限空间作业（见4.38）、动火作业（见4.39）、盲板抽堵作业（见4.40）、吊装作业（见4.41）、临时用电作业（见4.42）、动土作业（见4.43）、断路作业（见4.44）、高处作业（见4.45）、安全风险管（见4.46）、安全风险识别（见4.48）、安全风险分析（见4.49）、安全风险评价（见4.50）、安全风险等级（见4.51）、安全风险控制（见4.52）、可接受风险（见4.53）、安全风险监测（见4.54）、安全风险预警（见4.55）、安全风险分级管控（见4.56）、隐患排查治理（见4.57）、双重预防机制（见4.58）、安全生产标准化管理体系（见4.59）、事故预防（见4.60）、职业病危害（见4.61）等术语；
- d) 事故的应急救援与调查处理部分，增加了突发事件（见5.1）、应急能力（见5.2）、综合应急预案（见5.5）、专项应急预案（见5.6）、现场处置方案（见5.7）、应急演练（见5.9）、应急处置（见5.10）、应急物资（见5.12）、应急救援队伍（见5.13）、恢复重建（见5.14）、工伤事故（见5.15）、事故调查（见5.19）、特别重大事故（见5.20）、重大事故（见5.21）、较大事故（见5.22）、一般事故（见5.23）、事故统计（见5.24）、损失工作日（见5.25）、工作危害分析（见5.26）、事故树分析（见5.27）、事件树分析（见5.28）、伤害（见5.29）、损伤（见5.30）、失能（见5.31）、起重致害（见5.36）、跌落（见5.42）、水害（见5.44）、管道爆炸（见5.46）、可燃气体爆炸（见5.47）、可燃液体蒸气爆炸（见5.48）、粉尘爆炸（见

- 5.49)、民用爆炸物品爆炸(见5.50)、烟花爆竹爆炸(见5.51)、可燃固体爆炸(见5.52)、高温熔融物爆炸(见5.53)、滑坡(见5.56)、泄漏(见5.57)等术语;
- e) 修改了安全生产(见3.2)、生产安全事故(见3.15)、人机工程学(见3.20)、本质安全(见3.21)、个体防护装备(见4.18)、安全风险评估(见4.47)、应急准备(见5.3)、应急预案(见5.4)、应急响应(见5.8)、生产安全事故经济损失(见5.16)、直接经济损失(见5.17)、间接经济损失(见5.18)、损失工作日(见5.25)、物体打击(见5.32)、厂(场)内车辆致害(见5.33)、道路(轨道)车辆致害(见5.34)、机械致害(见5.35)、触电(见5.37)、淹溺(见5.38)、灼烫(见5.39)、火灾(见5.40)、高处坠落(见5.41)、坍塌(见5.43)、容器爆炸(见5.45)、中毒(见5.54)、窒息(见5.55)等术语;
- f) 删除了职业安全卫生(见2008版2.1)、职业安全(见2008版2.2)、职业卫生(见2008版2.3)、职工伤亡事故(见2008版3.2)、冒顶片帮(见2008版3.16)、放炮事故(见2008版3.18)、瓦斯爆炸(见2008版3.19)、锅炉爆炸(见2008版3.20)、职业性危害因素(见2008版4.1)、时间加权平均容许浓度(见2008版4.3)、最高容许浓度(见2008版4.4)、短间接接触容许浓度(见2008版4.5)、个体采样(见2008版4.6)、定点采样(见2008版4.7)、防护措施(见2008版5.5)、应急救援设施(见2008版5.8)、职业医学(见2008版6.1)、职业病(见2008版6.2)、法定职业病(见2008版6.3)、职业性急性中毒(见2008版6.5)、职业性慢性中毒(见2008版6.6)、职业病报告(见2008版6.10)、职业病诊断(见2008版6.11)、职业病诊断鉴定(见2008版6.12)、工作场所设计(见2008版7.1)、微小气候(见2008版7.2)、安全人机工程学(见2008版7.6)、人体测量(见2008版7.7)、立姿(见2008版7.8)、坐姿(见2008版7.9)等术语。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国应急管理部提出。

本文件由全国安全生产标准化技术委员会(SAC/TC288)归口。

本文件起草单位:北京市科学技术研究院城市安全与环境科学研究所、中国安全生产科学研究院、中国矿业大学(北京)、国家能源投资集团有限责任公司、中国标准化研究院、中国运载火箭技术研究院。

本文件起草人:代宝乾、尹鑫伟、曾明荣、汪彤、张兴凯、周福宝、陈少云、徐亚博、雷长群、傅贵、李凤彬、谭波、白娟、王磊、秦挺鑫、吴建松、马远然、柴小康、曹轩、邸韞秋、王艳、唐茂林、任晓明、姚宁、李海鹏、张蓓、赵鹏霞、王皖、姚卫华、葛悦、王培怡、谢昱姝、周扬凡、张晋、张鹏、姚晓晖、宁利君、周睿、马丁、邓兵兵、王瑜、张晓峰、陈筱青、秦嘉欣、卢鑫月、高卓璇。

本文件所代替的标准历次发布情况:

——1994年首次发布为GB/T 15236-1994,2008年第一次修订;

——本次为第二次修订。

引 言

本文件立足中国安全生产实际，在选词、定义和框架构建过程中，以《中华人民共和国安全生产法》（以下简称《安全生产法》）及相关法律为核心依据，参考了包含美国安全工程师协会出版的《安全专业术语词典（第4版）》（The Dictionary of Terms Used in the Safety Profession, 4th Edition）在内的专业书籍、ISO 标准及国内安全相关领域标准规范中的术语，同时紧密结合中国特色安全生产管理机制、技术标准和实践经验。融合继承《职业安全卫生术语》（GB/T 15236-2008），构建了“基础术语、安全生产与事故预防、事故的应急救援与调查处理”三部分框架主体，覆盖了安全生产管理全链条，以符合国际惯例，又契合中国安全生产工作实际，提升术语选定的科学性、权威性与适用性。

基础术语：是全篇通用部分，涵盖安全生产领域的通用术语和分类标准，为后续各类专业术语的使用提供统一的认识基础。该部分术语统一规范不同行业、部门和地区在安全生产领域的交流，对法律实施、标准引用和跨部门协作具有基础支撑意义。

安全生产与事故预防：对应安全生产工作的常态管理环节，涵盖生产经营活动中安全风险分级管控、隐患排查治理、人员管理、设备设施管理等相关术语。该部分术语贯彻落实《安全生产法》“预防为主”的有关要求，强化全过程安全管理，体现事故预防的安全管理理念。

事故的应急救援与调查处理：对应事故管理环节，涵盖生产安全事故时的应急响应、应急救援、现场处置、调查处理等术语。该部分术语与《安全生产法》《生产安全事故报告和调查处理条例》《生产安全事故应急条例》等法律法规高度衔接，确保在事故发生后，能以统一的术语支持应急救援、跨部门协同处置和事故调查，促进事故教训的系统吸收与改进管理闭环的形成。

安全生产术语框架遵循“事前预防—事中救援—事后评估处理”的安全管理逻辑，形成由基础到实施、由预防到处置的术语体系，既保证了术语的科学性与系统性，又能直接支撑安全生产法律法规执行和监督管理的实际需要，同时与安全生产各专业领域标准形成互补关系，助力推动我国安全生产工作的规范化、标准化和信息化发展。

本文件规定的术语难以涵盖安全生产领域所有的词汇，在实际应用过程中，需要结合安全生产领域细分行业的有关标准进行解读应用。在其他标准中使用与安全生产有关的术语时，应确保其在该标准中的含义被正确地解释、阐述。

本文件旨在对安全生产相关活动的描述达成相互一致的理解，并采取协调一致的方法，鼓励各行业各组织在安全生产实践中使用统一的安全生产术语。对于出现错漏和不足，请批评指正，以便修改完善。

安全生产术语

1 范围

本文件界定了安全生产的专业术语。

本文件适用于安全生产标准的制修订、技术文件的编制、专业手册及教材书刊的编写与翻译等。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 50016 建筑设计防火规范

3 基础术语

3.1

安全 safety

免除了不可接受风险的状态。

注：安全是相对的，并非绝对无危险，与危险相对。

3.2

安全生产 work safety

在生产经营活动中，为避免发生造成人员伤害和财产损失的事故，有效消除或控制危险和有害因素而采取一系列措施，使生产经营过程在符合规定的条件下进行，以保证从业人员的人身安全与健康、设备和设施免受损坏、环境免遭破坏，保证生产经营活动得以顺利进行的相关活动。

注：安全生产中的生产是广义的概念，不仅包含各种产品的生产活动，也包括各类工程建设和商业、娱乐业以及其他服务业的经营活动。

3.3

生产经营活动 production and operation activities

在工作时间和工作场所，为实现某种生产、建设或者经营目的而进行的活动，包括与工作有关的预备性或收尾性活动。

3.4

生产经营单位 production and operation entities

从事生产经营活动的单位，包括一切合法或者非法从事生产经营活动的企业、事业单位和个体经济组织以及其他组织。

3.5

从业人员 employees

在生产经营单位从事生产经营活动各项工作的所有人员，包括管理人员、技术人员和各岗位的人员，也包括生产经营单位临时聘用的人员。

3.6

危险源 hazard source

可能导致伤害和健康损害的来源。

注：危险源具体指可能释放并导致事故的能量及载体，即一个系统中具有潜在能量和物质释放危险的、可造成人员伤害的，在一定的触发因素作用下可转化为事故的部位、区域、场所、空间、岗位、设备及其位置。

3.7

事故隐患 dormant hazard causing accident

生产经营单位因安全风险管控不当，可能导致生产安全事故发生的人的不安全行为、物的不安全状态、作业环境的不安全因素和管理上的缺陷。

注：事故隐患分为重大事故隐患和一般事故隐患。重大事故隐患依照有关行业确定的重大事故隐患判定标准进行判定，重大事故隐患之外的其他事故隐患为一般事故隐患。

3.8

危险和有害因素 hazard

危害因素

可能造成人身安全与健康、设备设施损坏或环境破坏的各种因素。

注1：“危险因素”“有害因素”是危险和有害因素的部分内容。危险因素是指能对人造成伤亡或对物造成突发性损坏的因素。有害因素是指能影响人的身体健康，导致疾病，或对物造成慢性损坏的因素。

注2：危险和有害因素是危险源（3.6）和事故隐患（3.7）的总称，既包括可能释放并导致事故的能量及载体等根源，也包括可能导致能量释放及造成事故的外部触发条件（或状态），比如人的不安全行为、物的不安全状态、作业环境的不安全因素和管理上的缺陷。

3.9

重大危险源 major hazard installation

长期地或者临时地生产、搬运、使用或者储存危险物品，且危险物品的数量等于或者超过临界量的单元（包括场所和设施）。

3.10

危险化学品重大危险源 major hazard installations for hazardous chemicals（新增）

长期地或临时地生产、储存、使用和经营危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。

3.11

不安全状态 unsafe condition

可能产生安全风险或导致事故发生的物体或物质条件。

3.12

不安全行为 unsafe behavior

可能产生风险或导致事故发生的行为。

3.13

安全风险 safety risk

可能引发事故的不确定性对生产经营活动的影响。

注：在生产经营活动中，安全风险通常用可能造成事故的可能性，与随之引发的人身伤害、财产损失、环境危害和社会影响的严重性的组合来综合度量。

3.14

安全事件 safety incident**事件 incident**

造成或可能造成人员伤亡、财产损失或环境破坏的意外情况。

注1：事件可以是预期但未实际发生的情形也可以是未预期但实际发生的情形。

注2：发生人身安全和健康、损坏设备设施或者造成直接经济损失的事件有时被称为“事故”。

3.15

生产安全事故 work safety accident**事故 accident**

在生产经营活动（包括与生产经营有关的活动）中突然发生的，造成人员伤亡、财产损失或环境破坏，导致生产经营活动暂时中止或永远终止的意外事件。

3.16

安全管理 safety management

为保证生产经营活动安全而进行的有关决策、计划、实施、检查和改进方面的协调活动。

3.17

安全系统 safety system

由影响生产安全的若干个相互联系、相互作用、相互制约的因素组成的具有特定功能的有机整体。

3.18

安全工程 safety engineering

运用工程技术方法研究和解决安全生产问题，消除生产过程中的事故隐患，保证人员与设备安全的工程系列总称。

3.19

安全科学 safety science

通过系统化的理论知识和技术手段，研究事故与灾害发生规律、风险防控理论及安全管理方法系统性、规律性的知识体系。

3.20

人机工程学 ergonomics

研究各种工作环境中人的因素、人和机器、环境的相互作用，以及人在工作、生活中的工作效率、安全与健康 and 舒适性等问题的学科。

3.21

本质安全 intrinsic safety

通过优化设计、选择安全的材料和工艺，从根源上消除或减少危险，使系统在正常运行、异常工况或规定的故障状态下均不会引发人员伤亡、财产损失或环境破坏的状态。

3.22

劳动保护 labor protection

为保护劳动者在生产过程中的安全与健康，预防和消除伤亡事故、职业病和职业中毒等所采取的各种安全措施的总称。

3.23

劳动安全 labor safety

为防止从业人员在生产经营活动中发生各种伤亡事故，在法律、技术、设备、组织制度和教育等方面所采取的相应措施。

注：有时也称“职业安全”。

3.24

安全色 safety colour

传递安全信息含义的颜色。

注：包括黄、红、蓝、绿四种颜色。

3.25

安全标记 safety marking

采用安全色和（或）对比色传递安全信息或者使某个对象或地点变得醒目的标记。

3.26

安全标志 safety sign

由图形符号、安全色、几何形状（边框）或文字构成，用以表达特定安全信息的标志。

注：也称为“安全警示标志”，包括警告标志、禁止标志、指令标志和提示标志四大类型。

3.27

安全生产监督 work safety supervision

为预防和减少生产安全事故，保障人民群众生命和财产安全，促进经济社会持续健康发展，依据国家法律、法规对生产经营单位安全生产工作进行的全过程、全方位监督和管理活动。

3.28

安全生产方针 work safety policy

为实现安全使命，维护从业人员在生产经营活动中的安全健康，保证人员生命财产安全而提出的总体要求和指导思想。

3.29

安全生产目标 work safety objective

为实现与安全生产方针相一致的特定结果而设定的安全生产方面所要达到的目的和指标。

3.30

安全绩效 safety performance

在安全生产工作方面取得的可测量结果。

3.31

安全领导力 safety leadership

各层级领导者在管辖范围内充分利用人力、物力、财力等资源，带领整个团队实现安全生产目标的能力。

3.32

安全文化 safety culture

人们在生产生活中形成的保护人的生命和健康且被广泛认同和共享的安全理念、安全制度、安全环境和安全行为的总称。

3.33

安全理念 safety philosophic

生产经营单位从安全生产实践积淀中提炼，凝结、创建的，被全体员工共同信守的关于安全问题的根本看法和行动指南。

3.34

持续改进 continuous improvement

根据安全生产方针和目标，不断提高安全绩效（3.30）的循环活动过程。

3.35

安全生产费用 work safety funds

按照规定标准提取，在成本（费用）中列支，专门用于完善和改进生产经营单位或者项目安全生产条件的资金。

3.36

变更管理 management of change

对机构、人员、管理、工艺、技术、设备设施、作业环境等永久性或暂时性的变化进行有计划地调整活动。

3.37

相关方 interested party

工作场所内外与生产经营单位安全绩效（3.30）有关或受其影响的个人或组织。

注：相关方包括按照双方协定的要求、期限及条件向生产经营单位提供服务的承包商，以及为生产经营单位提供原材料、设备设施及服务的供应商。

4 安全生产与事故预防

4.1

安全生产主体责任 the main responsibility of work safety

根据安全生产法律法规和相关标准要求，应当履行的安全生产职责和义务。

4.2

安全生产责任制 work safety responsibility system

根据安全生产法律法规和相关标准要求，结合岗位的性质、特点和具体工作内容，建立的各级领导、职能部门、工程技术人员、岗位操作人员等所有层级、各类岗位从业人员在生产经营活动中对安全生产层层负责的工作机制。

4.3

安全生产规章制度 rules and regulations for work safety

以全员安全生产责任制为核心制定的，指引和约束从业人员安全生产行为，组织生产过程和进行生产管理的规则和制度的总和。

4.4

操作规程 working procedure

在生产经营活动中，为消除能导致人身伤亡或者造成财产损失及环境破坏的因素而制定的具体技术要求和实施程序的技术文件。

4.5

主要负责人 the principal person

在生产经营单位中承担全面领导责任的法定代表人、实际控制人等主要决策人。

注：主要负责人包括有限责任公司、股份有限公司的董事长和经理（总经理、首席执行官或其他实际履行经理职责的企业负责人），非公司制企业的厂长、经理、矿长等行政“一把手”，以及对生产经营活动有决策权的实际控制人。

4.6

安全生产管理人员 work safety management personnel

经过正式任命的负责安全生产管理工作的人员。

注：安全生产管理人员包含专职安全生产管理人员和兼职安全生产管理人员。其中，专职安全生产管理人员是指专门负责安全生产管理、不再兼任其他工作的人员；兼职安全生产管理人员是指由其他岗位人员兼任安全管理职责的人员。

4.7

安全教育 safety education

通过长期、系统性的宣传教育，向从业人员传授安全知识，培养其具备预防事故、应对风险及紧急情况意识和能力的一种有计划的活动。

4.8

安全培训 safety training

通过专业知识和技能的传授、实际操作的模拟或训练等，提高从业人员安全意识、安全操作能力和应急处置能力的一种培养和训练活动。

注：安全教育通常是一种长期的、系统性的学习，侧重员工意识和观念的培养；安全培训通常以短期

为主，侧重员工技能和能力的提升。安全教育和安全培训两者相辅相成，共同保障安全生产。

4.9

安全评价 safety assessment

以实现安全为目的，应用安全系统工程原理和方法，辨识与分析工程、系统、生产经营活动中的危险和有害因素，预测发生事故或造成职业危害的可能性及其严重程度，提出科学、合理、可行的安全对策措施建议，并作出评价结论的活动。

注：安全评价可针对一个特定的对象，也可针对一定区域范围。安全评价按照实施阶段的不同分为三类：安全预评价、安全现状评价、安全验收评价。

4.10

安全预评价 pre-start safety assessment

在建设项目可行性研究阶段、工业园区规划阶段或生产经营活动组织实施之前，根据相关的基础资料，辨识与分析建设项目、工业园区、生产经营活动潜在的危险和有害因素(3.8)，确定其与安全生产法律法规、规章、标准、规范要求的符合性，预测发生事故或造成职业危害的可能性及其严重程度，提出科学、合理、可行的安全对策措施建议，并作出评价结论的活动。

4.11

安全现状评价 safety assessment in operation

针对生产经营活动中、工业园区内的事故风险、安全管理等情况，辨识与分析其存在的危险和有害因素，审查确定其与安全生产法律法规、规章、标准、规范要求的符合性，预测发生事故或造成职业危害的可能性及其严重程度，提出科学、合理、可行的安全对策措施建议，做出安全现状评价结论的活动。

注：安全现状评价既适用于对一个生产经营单位或一个工业园区的评价，也适用于某一特定的生产方式、生产工艺、生产装置或作业场所的评价。

4.12

安全验收评价 completion acceptance safety assessment

在建设项目竣工后正式生产运行前或工业园区建设完成后，通过检查建设项目安全设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用的情况或工业园区内的安全设施、设备、装置投入生产和使用的情况，检查安全生产管理措施到位情况、安全生产规章制度健全情况、事故应急救援预案建立情况，审查确定建设项目、工业园区建设满足安全生产法律法规、规章、标准、规范要求的符合性，从整体上确定建设项目、工业园区的运行状况和安全管理情况，做出安全验收评价结论的活动。

4.13

安全检查 safety inspection

对设备、设施、作业过程、环境、管理等进行系统性检查与评估，发现潜在的事故隐患、偏差或不符合性，并核验是否符合相关安全法律、规章、标准、规范要求的活动。

注：安全检查内容范围广泛，涵盖生产经营单位安全生产的各个方面；隐患排查针对性更强，聚焦识别生产经营场所和作业活动可能导致事故的危险和有害因素，强调对具体危险源的深入排查；安全检查和隐患排查两者相辅相成，实际工作中需要根据需求合理运用，避免形式化。

4.14

安全设备 safety equipment

为保护从业人员的安全,预防生产安全事故发生以及在生产安全事故时用于救援而安装使用的各类设备和器械。

注1:安全设备侧重于具有特定功能的设备和器械,如矿山使用的自救器、灭火设备以及瓦斯检测器、测风仪表、氧气检测仪等各种安全检测仪器。

注2:安全设备有的是作为生产经营装备的附属设备,需要与这些装备配合使用;有的则是能够在保证安全生产方面独立发挥作用。

4.15

安全设施 safety facility

用于预防事故的设备、设施、装置、建(构)筑物和其他技术措施的总称。

注:安全设施包含安全设备、技术措施以及管理手段等,安全设备是安全设施的重要组成部分。

4.16

安全防护装置 safety guard device

用于保障人员与设备安全而设置的附属装置。

注:安全防护装置包含防护罩、安全门、安全阀、限位器、联锁装置和报警器等。

4.17

联锁装置 interlocking device

用于防止危险操作或状态,通过机械、电气或软件控制,强制性地两个或多个操作单元、机器设备之间建立互锁关系的装置或系统。

4.18

个体防护装备 personal protective equipment; PPE

个体防护用品

劳动防护用品

从业人员为防御物理、化学、生物等外界因素伤害所穿戴、配备和使用的各种防护用品的总称。

4.19

功能安全 functional safety

通过设计和验证系统的功能特性,具备在正常运行、故障或异常工况下均能避免引发人员伤亡、财产损失或环境破坏的安全目标的系统功能特性。

4.20

工作环境 work environment

在工作空间中,从业人员在工作过程中所处的物理、化学、心理、社会和组织条件的总称。

4.21

工作条件 working condition

从业人员在工作中的设施条件、工作环境、劳动强度和工作时间的总和。

4.22

作业场所 workplace

从业人员在从事生产经营活动中接触的作业活动场所。

4.23

安全作业许可 permit to work

为保证作业安全，在危险作业或非常规作业时，对作业场所和活动进行预先危险分析、确定风险管控措施的工作程序。

4.24

安全交底 safety clarification

现场作业前，针对作业概况、安全防护、作业安全等安全事项进行的沟通和交流。

4.25

危险化学品 hazardous chemical materials

具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品。

4.26

危险物品 dangerous articles

易燃易爆物品、危险化学品、放射性物品等能够危及人身安全和财产安全的物品。

4.27

危险废物 hazardous waste

具有腐蚀性、毒性、易燃性、反应性或感染性等一种或多种危险特性的固体或液态废物。

4.28

火灾爆炸危险场所 fire and explosive area

能够与空气形成爆炸性混合物的气体、蒸气、粉尘等介质环境以及在高温、受热、摩擦、撞击、自燃等情况下可能引发火灾、爆炸的场所。

4.29

易燃易爆场所 flammable and explosive area

火灾危险性类别属于GB 50016中规定分类为甲、乙类的生产、储存和经营场所。

4.30

粉尘 dust

在大气环境下，依其自身重量可沉降下来，也可持续悬浮在空气中一段时间的细微固体颗粒。

4.31

可燃性粉尘 combustible dust

在大气环境下，能与气态氧化剂发生剧烈氧化反应的粉尘、纤维或者飞絮。

注1：气态氧化剂主要为空气。

注2：可燃性粉尘在一定条件下可以发生粉尘爆炸。

4.32

粉尘爆炸危险场所 area subject to dust explosion hazards

在大气环境下，存在可燃性粉尘爆炸危险的场所。

4.33

特种设备 special equipment

对人身和财产安全有较大危险性的锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施和场（厂）内专用机动车辆。

注1：特种设备作业是指从事特种设备的作业，与特种作业是有区别的。

注2：特种设备作业人员是指从事特种设备作业的人员及其相关管理人员。

4.34

特种作业 special operation

容易发生事故，对操作者本人、他人的生命安全及设备、设施的安全可能造成重大危害的作业。

注1：直接从事特种作业的从业人员称为特种作业人员。

注2：特种作业包括：电工作业、焊接与热切割作业、高处作业、制冷与空调作业、煤矿安全作业、金属非金属矿山安全作业、石油天然气安全作业、冶金（有色）生产安全作业、危险化学品安全作业、烟花爆竹安全作业、国家认定的其他作业。

4.35

危险作业 dangerous work

操作过程安全风险较大，容易造成人员伤亡、财产损失或环境破坏，安全事故后果严重，需要采取特别控制措施的作业。

注：危险作业范围较广，包含爆破作业、特殊作业以及企业自行确定的高风险作业。

4.36

特殊作业 special work

在生产经营过程中开展的，发生事故概率较高和事故后果较为严重的，需要审批且应当安排专门人员进行现场安全管理的作业。

注：特殊作业包含有限空间作业、动火作业、盲板抽堵作业、吊装作业、临时用电作业、动土作业、断路作业、高处作业、带煤气作业、清库作业、熏蒸作业、热氨融霜作业等。

4.37

有限空间 confined space

封闭或者部分封闭，未被设计为固定工作场所，人员可以进入作业，易造成有毒有害、易燃易爆物质积聚或者氧含量不足的空间。

注：有限空间主要包括：

- (1) 密闭设备：如船舱、贮罐、车载槽罐、反应塔（釜）、冷藏箱、压力容器、管道、烟道、锅炉等；
- (2) 地下有限空间：如地下管道、地下室、地下仓库、地下工程、暗沟、隧道、涵洞、地坑、废井、地窖、污水池（井）、沼气池、化粪池、下水道等；
- (3) 地上有限空间：如储藏室、酒糟池、发酵池、垃圾站、温室、冷库、粮仓、料仓等；
- (4) 冶金企业非标设备：如高炉、转炉、电炉、矿热炉、电渣炉、中频炉、混铁炉、煤气柜、重力除尘器、电除尘器、排水器、煤气水封等。

4.38

有限空间作业 work in confined space

人员进入有限空间实施的作业。

4.39

动火作业 hot work

在直接或间接产生明火的工艺设施以外的禁火区内从事可能产生火焰、火花或炽热表面的临时性施工作业。

注：动火作业包括使用电焊、气焊（割）、喷灯、电钻、砂轮、喷砂机等进行的作业。

4.40

盲板抽堵作业 blinding-pipeline work with stop plate

在易燃、易爆、有毒、有害、高温、低温等易造成人员伤害、健康损害的管道、设备上安装或拆除盲板的作业。

4.41

吊装作业 lifting work

利用各种吊装机具将设备、工件、器具、材料等吊起，使其发生位置变化的作业。

4.42

临时用电作业 temporary electricity work

利用临时性电力系统开展的短期作业。

4.43

动土作业 excavation work

进行挖土、打桩、钻探、深探、地锚等作业或使用推土机、压路机等施工机械进行填土或平整场地等可能对地下隐蔽设施产生影响的作业。

4.44

断路作业 work for road breaking

生产区域内交通主、支路与车间引道上进行工程施工、吊装、吊运等各种影响正常交通的作业。

4.45

高处作业 work at heights

在距坠落高度基准面（注1）2 m 及2 m 以上的高度，且存在发生坠落可能的作业。

注1：坠落高度基准面：可能坠落范围（注2）内最低处的水平面。

注2：可能坠落范围：以作业位置为中心，以可能坠落范围半径（注3）为半径划成的与水平面垂直的柱形空间。

注3：可能坠落范围半径：为确定可能坠落范围（注2）而规定的相对于作业位置的一段水平距离。

4.46

安全风险管理 safety risk management

系统识别和排查可能存在的安全风险，科学分析各种风险发生的可能性与后果严重性，评估风险等级，明确对策并采取风险控制措施，及时发布风险预警并做好应急准备的动态管理全过程。

4.47

安全风险评估 safety risk assessment

运用定性或定量的方法对安全风险进行分析、确定其严重程度，对现有控制措施的充分性、可靠性加以考虑，以及对其是否可接受予以确定的过程。

注：安全风险评估包含安全风险识别、安全风险分析、安全风险评价的全过程。

4.48

安全风险识别 safety risk identification

发现、确认和描述安全风险的过程。

4.49

安全风险分析 safety risk analysis

理解安全风险性质、确定安全风险等级的过程。

4.50

安全风险评价 safety risk evaluation

对比安全风险分析结果和风险准则，以确定安全风险等级是否可以接受或容忍的过程。

4.51

安全风险等级 safety risk level

根据安全风险评估的结果，对安全风险大小和重要性进行的分类。

注：安全风险等级可分为重大、较大、一般和低风险，分别用红、橙、黄、蓝四种颜色表示。

4.52

安全风险控制 safety risk control

安全风险管控 safety risk control

为将风险降低至可接受程度所采取的工程技术、维护保养、操作行为和应急设施等管控方法和措施。

4.53

可接受风险 acceptable risk

可容许风险 tolerable risk

按当今社会价值取向和职业健康安全方针，在一定范围内可以接受的风险。

4.54

安全风险监测 safety risk monitor

对各类风险源或其他风险指标的异常变动进行系统和持续地监视与观测，并根据需要进行应对策略调整的过程。

4.55

安全风险预警 safety risk early-warning

监测、分析和评估潜在风险或异常征兆情况，当其超过预设规则时发出警示信息。

4.56

安全风险分级管控 safety risk hierarchical management and control

识别生产经营活动中存在的风险，运用定性或定量方法评价其风险等级，依据风险等级确定风险管控的管理层级、优先顺序和措施，以达到防范和遏制安全事故的目标。

4.57

隐患排查治理 identification and rectification of dormant hazards

对生产经营活动中风险管控措施弱化、失效、缺失等进行排查、评估、整改，消除人的不安全行为、物的不安全状态、环境的不安全因素、管理上的缺陷的闭环管理活动。

4.58

双重预防机制 dual prevention mechanism

安全风险分级管控和隐患排查治理工作机制。

注1：把风险管控好，不让风险管控措施出现隐患，这是第一重“预防”；对风险管控措施出现的隐患及时发现并治理，预防事故的发生，这就是第二重“预防”，故称双重预防机制。

注2：双重预防机制是通过建立安全风险分级管控和隐患排查治理，建立完善并落实安全风险识别、评价及分级管控和隐患排查治理等制度，从组织、制度、技术、应急等方面对安全风险和隐患进行有效管控与排查治理，及时消除隐患，预防事故发生的有效工作机制。

4.59

安全生产标准化管理体系 work safety standardization management system

为实现安全生产理念和目标，通过规范化的安全生产管理要求，将一系列相互关联、相互作用的安全生产工作，按照一定逻辑整合形成的有机体。

4.60

事故预防 accident prevention

为避免或减少事故发生预先采取的管理措施和技术措施。

4.61

职业病危害 occupational hazard

对从事生产经营活动的劳动者可能导致职业病的各种危害。

4.62

职业接触限值 occupational exposure limit; OEL

职业性危害因素的接触限制量值。指劳动者在职业活动过程中长期反复接触，对绝大多数接触者的健康不引起有害作用的容许接触水平。

4.63

职业病危害预评价 pre-assessment of occupational hazard

对可能产生职业病危害的建设项目，在可行性论证阶段，对建设项目可能产生的职业病危害因素、危害程度、对劳动者健康影响、防护措施等进行预测性卫生学分析与评价，确定建设项目在职业病防治方面的可行性，为职业病危害分类管理提供科学依据。

4.64

职业病危害控制效果评价 effect-assessment for occupational hazard control

建设项目在竣工验收前，对工作场所职业病危害因素、职业病危害程度、职业病防护措施及效果、健康影响等作出综合评价。

4.65

职业病防护设施 facility for control occupational hazard

消除工作场所的职业病危害因素，或者降低其浓度或强度，减少职业病危害因素对劳动者健康的损害或影响，达到保护劳动者健康目的的装置。

4.66

职业性中毒 occupational poisoning

劳动者在职业活动中组织器官受到工作场所毒物的毒作用而引起的功能性和器质性疾病。

注：分为职业性急性中毒 occupational acute poisoning和职业性慢性中毒 occupational chronic poisoning。职业性急性中毒：短时间内吸收大剂量毒物所引起的职业性中毒。职业性慢性中毒：长期吸收较小剂量毒物所引起的职业性中毒。

4.67

职业健康监护 occupational health surveillance

以预防为目的，根据劳动者的职业接触史，通过定期或不定期的医学健康检查和健康相关资料的收集，连续性地监测劳动者的健康状况，分析劳动者健康变化与所接触的职业病危害因素的关系，并及时地将健康检查和资料分析结果报告给用人单位和劳动者本人，以便及时采取干预措施，保护劳动者健康。

注：职业健康监护主要包括职业健康检查和职业健康监护档案管理等内容。

4.68

职业禁忌证 occupational contraindication

不宜从事某种作业的疾病或生理、健康等状态。

注：如果从事特定的职业或接触特定的职业性有害因素，可能会导致其原有病情加重，或者诱发新的疾病，或者对他人的安全与健康构成威胁，或者因其健康状况无法胜任工作而引发事故。

4.69

职业健康检查 occupational physical examination

一次性的应用医学方法对个体进行的健康检查。

注：检查的主要目的是发现有无职业有害因素引起的健康损害或职业禁忌证。我国健康监护技术规范规定职业健康检查包括上岗前、在岗期间、离岗时和离岗后医学随访以及应急健康检查。

5 事故的应急救援与调查处理

5.1

突发事件 emergency

突然发生，造成或者可能造成严重社会危害，需要采取应急处置措施予以应对的自然灾害、事故灾难、公共卫生事件和社会安全事件。

5.2

应急能力 emergency capability

在突发事件应对处置全过程中高效开展预防、准备、响应及恢复的总体能力。

5.3

应急准备 emergency preparedness

针对可能发生的突发事件，为迅速、有序地开展应急行动而预先进行的组织准备和应急保障。

5.4

应急预案 emergency response plan

针对可能发生的突发事件，为最大程度减少事件损害而预先制定的应急准备工作方案。

5.5

综合应急预案 comprehensive emergency response plan

为应对各种生产安全事故而制定的综合性工作方案，是生产经营单位应对生产安全事故的总体工作程序、措施和应急预案体系的总纲。

5.6

专项应急预案 special emergency response plan

为应对某一种或者多种类型突发事件，或者针对重要目标保护、重大活动保障、应急保障等重要专项工作而预先制定的专项性工作方案。

5.7

现场处置方案 onsite emergency response plan

根据不同突发事件类型，针对具体场所、装置或者设施所制定的应急处置措施。

5.8

应急响应 emergency response

针对事故险情或事故，依据应急预案采取的应急行动。

5.9

应急演练 emergency exercise

针对可能发生的事故情景，依据应急预案模拟开展的应急活动。

5.10

应急处置 emergency handling

突发事件发生后，为尽快控制和减缓突发事件造成的危害和影响，依据有关应急预案，采取应急行动和有效措施，控制事态发展或者消除突发事件的危害，最大限度地减少突发事件造成的损失，保护生命财产安全的过程及其活动。

5.11

应急救援 emergency rescue

在应急响应过程中，为消除、减少突发事件危害，防止突发事件扩大或恶化，最大限度地降低突发事件造成的危害或损失而采取的救援措施或行动。

5.12

应急物资 emergency materials

为应对突发事件应急全过程中所配备的物资保障。

注：应急物资包含基本生活保障物资、应急装备及配套物资、工程材料与机械加工设备。

5.13

应急救援队伍 emergency rescue team

依法建立的、配置有应急救援人员、应急救援器材、装备和物资，并定期组织应急救援演练，承担处置各类突发事件、救援遇险人员等应急救援任务的专业队伍或专职队伍。

5.14

恢复重建 recovery

事故的影响得到初步控制后，为使生产、工作、生活和生态环境尽快恢复到正常状态而采取的措施或行动。

5.15

工伤事故 work-related accident

职工因工作原因，在工作时间、工作场所内或因履行工作职责而遭受的事故伤害、急性中毒或职业病。

5.16

生产安全事故经济损失 economic losses caused by work safety accidents

生产安全事故造成损失的经济价值。

注：包括直接经济损失和间接经济损失。

5.17

直接经济损失 direct economic losses

因事故造成人员伤亡后所支出的费用、财产损失价值、事故应急救援费用、清理事故现场以及影响区域的费用和事务性费用的经济价值。

5.18

间接经济损失 indirect economic losses

受事故影响导致停产、减产、停业、复产、资源破坏和受事故影响而造成其他损失的经济价值。

5.19

事故调查 accident investigation

为查清事故经过、原因和人员伤亡及直接经济损失情况，查明事故性质和责任开展的一系列调查工作。

5.20

特别重大事故 catastrophic accident

造成 30 人以上死亡，或者 100 人以上重伤（包括急性工业中毒），或者 1 亿元以上直接经济损失的事故。

5.21

重大事故 major accident

造成 10 人以上 30 人以下死亡，或者 50 人以上 100 人以下重伤，或者 5000 万元以上 1 亿元以下直接经济损失的事故。

5.22

较大事故 serious accident

造成 3 人以上 10 人以下死亡，或者 10 人以上 50 人以下重伤，或者 1000 万元以上 5000 万元以下直接经济损失的事故。

5.23

一般事故 minor accident

造成 3 人以下死亡，或者 10 人以下重伤，或者 1000 万元以下直接经济损失的事故。

5.24

事故统计 accident statistics

运用统计学原理，对安全生产过程中发生的事故进行统计、分析和研究，以反映安全生产状况的方法。

5.25

损失工作日 lost workdays

人体损伤严重程度的量化时间。

5.26

工作危害分析 job hazard analysis, JHA

对作业活动的每一个步骤进行分析，从而辨识潜在的危害并制定安全措施的一种定性风险分析方法。

注：也称为作业安全分析、工作安全分析。

5.27

事故树分析 fault-tree analysis, FTA

从一个可能的事故开始，自上而下逐层寻找事故的直接原因和间接原因事件，直到根本原因事件，并用逻辑图把这些事件之间逻辑关系表达出来的一种演绎式分析方法。

注1：事故树分析，也称故障树分析，故障树可以用来对事件的潜在原因及途径进行定性分析，也可以在掌握原因事件概率的相关数据之后，定量计算事件的发生概率。

注2：故障树中识别的因素可以是硬件故障、人为错误或其他引发事故的相关事件。

5.28

事件树分析 event-tree analysis, ETA

按事件发展的时间顺序由初始事件开始推论可能的后果,从而进行危险源识别的一种归纳式分析方法。

注:事件树采用正向逻辑,在给定初始事件的前提下,分析此事件可能导致的后续事件的结果。整个事件序列成树状。

5.29

伤害 harm

引起不良结果的活动或情况(如:死亡、受伤、损伤等)。

5.30

损伤 injury

受伤人员生理、功能或解剖组织学上的异常或缺失。

5.31

失能 disability

因疾病、意外伤害或身体机能损伤导致个体丧失日常生活自理能力的状态。

5.32

物体打击 object strike

物体在受重力或其他外力的作用下产生运动,打击人体或设备设施造成的事故。

5.33

厂(场)内车辆致害 vehicle injury within the factory (site)

车辆在生产经营单位内部或生产作业场所内进行生产经营活动过程中由于碰撞、刮擦、碾压、挤压、翻车、脱轨等造成的事故。

5.34

道路(轨道)车辆致害 vehicle injury within road (rail)

车辆在公共道路或轨道上进行生产经营活动过程中由于碰撞、刮擦、碾压、挤压、翻车、脱轨等造成的事故。

5.35

机械致害 mechanical injury

机械设备(含部件)或加工件直接与人体或设备设施接触造成的夹击、碾压、绞、剪切、割、刺及物体飞溅等事故。

5.36

起重致害 crane injury

起重机械在运行、检修、试验过程中因发生挤压、倾覆、折断、倒塌、部件坠落、吊具打击、起重物坠落等造成的事故。

5.37

触电 electric shock

由于电流通过人体或带电体与人体间发生放电造成的事故。

5.38

淹溺 drowning

大量液体或液态物质经口、鼻进入肺部使呼吸道阻塞，引起人体急性缺氧窒息伤亡的事故。

5.39

灼烫 thermal injury

高温物质、高温物体或化学品作用于人体造成伤亡的事故。

5.40

火灾 fire

在时间或空间上失去控制的燃烧造成的事故。

5.41

高处坠落 fall from height

高处作业时发生坠落造成的事故。

5.42

跌落 fall

非高处作业时，坠落或跌倒至非液体或非液态物质基准面造成的事故。

5.43

坍塌 collapse

建筑物、构筑物或堆置物等在外力、重力或环境作用下超过自身的强度极限或因结构稳定性破坏发生塌落、倾倒造成的事故。

5.44

水害 damage by water

由于防治水措施不到位导致地表水或地下水无控制地进入生产作业区造成的事故。

5.45

容器爆炸 vessel explosion

各类容器由于质量缺陷、使用不当或维护不当等原因发生爆炸造成的事故。

5.46

管道爆炸 pipeline explosion

各类管道由于质量缺陷、使用不当或维护不当等原因发生爆炸造成的事故。

5.47

可燃气体爆炸 combustible gas explosion

可燃气体与空气（氧气或其他氧化性气体）形成爆炸性混合物，遇点火源发生爆炸造成的事故。

5.48

可燃液体蒸气爆炸 combustible liquid vapor explosion

可燃液体蒸气与空气（氧气或其他氧化性气体）形成爆炸性混合物，遇点火源发生爆炸造成的事故。

5.49

粉尘爆炸 dust explosion

粉尘与空气（氧气或其他氧化性气体）形成爆炸性混合物，遇点火源发生爆炸造成的事故。

5.50

民用爆炸物品爆炸 explosion of civil explosives

民用爆炸物品爆炸：民用爆炸物品在生产、经营、存储、运输或使用过程中发生爆炸造成的事故。

5.51

烟花爆竹爆炸 fire-works explosion

烟花爆竹在生产、经营、存储、运输或燃放过程中发生爆炸造成的事故。

5.52

其他可燃固体爆炸 explosions of other combustible solids

除粉尘、民用爆炸物品、烟花爆竹之外的可燃固体发生爆炸造成的事故。

5.53

高温熔融物爆炸 high-temperature molten material explosion

高温熔融物遇水发生爆炸造成的事故。

5.54

中毒 poisoning

人体经消化系统、呼吸系统摄入或皮肤接触有毒物质造成的急性中毒事故。

5.55

窒息 asphyxia

由于环境缺氧或机械性窒息造成的事故。

5.56

滑坡 landslide

由生产经营活动引发的斜坡岩土体沿着贯通剪切破坏面产生相对滑移造成的事故。

5.57

泄漏 leak

仅发生气体、液体或固体颗粒等流出或漏出造成的事故。

参 考 文 献

- [1] 《中华人民共和国安全生产法》
- [2] 《中华人民共和国突发事件应对法》
- [3] 《中华人民共和国特种设备安全法》
- [4] 《中华人民共和国职业病防治法》
- [5] 《工伤保险条例》（国务院令第375号）
- [6] 《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令第493号）
- [7] 《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号）
- [8] 《生产安全事故应急条例》（国务院令第708号）
- [9] 《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第2号）
- [10] 《工贸企业粉尘防爆安全规定》（应急管理部令第6号）
- [11] 《工贸企业有限空间作业安全规定》（应急管理部令第13号）
- [12] 《安全生产违法行为行政处罚办法》（应急管理部令第18号）
- [13] GB 3608-2025 高处作业分级
- [14] GB/T 4776-2017 电气安全术语
- [15] GB 6441-2025 生产安全事故分类与编码
- [16] GB/T 13861-2022 生产过程危险和有害因素分类与代码
- [17] GB/T 15604-2024 粉尘防爆术语
- [18] GB 18218-2018 危险化学品重大危险源辨识
- [19] GB/T 23694-2024 风险管理 术语
- [20] GB/T 29639-2020 生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则
- [21] GB/T 30174-2025 机械安全 术语
- [22] GB 30871-2022 危险化学品企业特殊作业安全规范
- [23] GB/T 33000-2025 大中型企业安全生产标准化管理体系要求
- [24] GB/T 38565-2020 应急物资分类及编码
- [25] GB/T 42768-2023 公共安全 城市安全风险评估
- [26] GB/T 44483-2024 安全与韧性 术语
- [27] GB/T 45001-2020 职业健康安全管理体系 要求及使用指南
- [28] ISO 12353-1:2020 Road vehicles-Traffic accident analysis-Part 1: Vocabulary
- [29] ISO 13943:2023 Fire safety-Vocabulary
- [30] ISO 22300:2021 Security and resilience - Vocabulary
- [31] ISO 45001:2018 Occupational health and safety management systems-Requirements with guidance for use
- [32] 《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2024〕5号）
- [33] 《企业安全生产费用提取和使用管理办法》（财资〔2022〕136号）
- [34] 《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》（应急〔2019〕78号）

索引

汉语拼音索引

- A
- 安全·····3. 1
- 安全标记·····3. 25
- 安全标志·····3. 26
- 安全防护装置·····4. 16
- 安全风险·····3. 13
- 安全风险等级·····4. 51
- 安全风险分级管控·····4. 56
- 安全风险分析·····4. 49
- 安全风险管埋·····4. 46
- 安全风险监测·····4. 54
- 安全风险控制·····4. 52
- 安全风险评估·····4. 47
- 安全风险评价·····4. 50
- 安全风险识别·····4. 48
- 安全风险预警·····4. 55
- 安全工程·····3. 18
- 安全管理·····3. 16
- 安全绩效·····3. 30
- 安全检查·····4. 13
- 安全交底·····4. 24
- 安全教育·····4. 7
- 安全科学·····3. 19
- 安全理念·····3. 33
- 安全领导力·····3. 31
- 安全培训·····4. 8
- 安全评价·····4. 9
- 安全色·····3. 24
- 安全设备·····4. 14
- 安全设施·····4. 15
- 安全生产·····3. 2
- 安全生产标准化管理体系·····4. 59
- 安全生产方针·····3. 28
- 安全生产费用·····3. 35
- 安全生产管理人员·····4. 6
- 安全生产规章制度·····4. 3
- 安全生产监督·····3. 27
- 安全生产目标·····3. 29
- 安全生产责任制·····4. 2
- 安全生产主体责任·····4. 1
- 安全事件·····3. 14
- 安全文化·····3. 32
- 安全系统·····3. 17
- 安全现状评价·····4. 11
- 安全验收评价·····4. 12
- 安全预评价·····4. 10
- 安全作业许可·····4. 23
- B
- 本质安全·····3. 21
- 变更管理·····3. 36
- 不安全行为·····3. 12
- 不安全状态·····3. 11
- C
- 操作规程·····4. 4
- 厂(场)内车辆致害·····5. 33
- 持续改进·····3. 34
- 触电·····5. 37
- 从业人员·····3. 5
- D
- 道路(轨道)车辆致害·····5. 34
- 吊装作业·····4. 41
- 跌落·····5. 42
- 动火作业·····4. 39
- 动土作业·····4. 43
- 断路作业·····4. 44
- F
- 粉尘·····4. 30
- 粉尘爆炸·····5. 49
- 粉尘爆炸危险场所·····4. 32
- G
- 高处坠落·····5. 41
- 高处作业·····4. 45
- 高温熔融物爆炸·····5. 53
- 个体防护装备·····4. 18
- 工伤事故·····5. 15
- 工作环境·····4. 20
- 工作条件·····4. 21
- 工作危害分析·····5. 26

功能安全·····	4. 19	双重预防机制·····	4. 58
管道爆炸·····	5. 46	水害·····	5. 44
H		损伤·····	5. 30
滑坡·····	5. 56	损失工作日·····	5. 25
恢复重建·····	5. 14	T	
火灾·····	5. 40	坍塌·····	5. 43
火灾爆炸危险场所·····	4. 28	特别重大事故·····	5. 20
J		特殊作业·····	4. 36
机械致害·····	5. 35	特种设备·····	4. 33
间接经济损失·····	5. 18	特种作业·····	4. 34
较大事故·····	5. 22	突发事件·····	5. 1
K		W	
可接受风险·····	4. 53	危险废物·····	4. 27
可燃固体爆炸·····	5. 55	危险和有害因素·····	3. 8
可燃气体爆炸·····	5. 47	危险化学品·····	4. 25
可燃性粉尘·····	4. 31	危险化学品重大危险源·····	3. 10
可燃液体蒸气爆炸·····	5. 48	危险物品·····	4. 26
L		危险源·····	3. 6
劳动安全·····	3. 23	危险作业·····	4. 35
劳动保护·····	3. 22	物体打击·····	5. 32
联锁装置·····	4. 17	X	
临时用电作业·····	4. 42	现场处置方案·····	5. 7
M		相关方·····	3. 37
盲板抽堵作业·····	4. 40	泄漏·····	5. 57
民用爆炸物品爆炸·····	5. 50	Y	
Q		烟花爆竹爆炸·····	5. 51
其他可燃固体爆炸·····	5. 52	淹溺·····	5. 38
起重致害·····	5. 36	一般事故·····	5. 23
R		易燃易爆场所·····	4. 29
人机工程学·····	3. 20	隐患排查治理·····	4. 57
容器爆炸·····	5. 45	应急处置·····	5. 10
S		应急救援·····	5. 11
伤害·····	5. 29	应急救援队伍·····	5. 13
生产安全事故·····	3. 15	应急能力·····	5. 2
生产安全事故经济损失·····	5. 16	应急物资·····	5. 12
生产经营单位·····	3. 4	应急响应·····	5. 8
生产经营活动·····	3. 3	应急演练·····	5. 9
失能·····	5. 31	应急预案·····	5. 4
事故调查·····	5. 19	应急准备·····	5. 3
事故树分析·····	5. 27	有限空间·····	4. 37
事故统计·····	5. 24	有限空间作业·····	4. 38
事故隐患·····	3. 7	Z	
事故预防·····	4. 60	直接经济损失·····	5. 17
事件树分析·····	5. 28	职业病防护设施·····	4. 65

职业病危害·····	4. 61	中毒·····	5. 54
职业病危害控制效果评价·····	4. 64	重大事故·····	5. 21
职业病危害预评价·····	4. 63	重大危险源·····	3. 9
职业健康监护·····	4. 67	主要负责人·····	4. 5
职业健康检查·····	4. 69	专项应急预案·····	5. 6
职业接触限值·····	4. 62	灼烫·····	5. 39
职业禁忌证·····	4. 68	综合应急预案·····	5. 5
职业性中毒·····	4. 66	作业场所·····	4. 22
窒息·····	5. 55		

英文对应词索引

A	
acceptable risk	4. 53
accident investigation	5. 19
accident prevention	4. 60
accident statistics	5. 24
area subject to dust explosion hazards	4. 32
asphyxia	5. 55
B	
blinding-pipeline work with stop plate	4. 40
C	
catastrophic accident	5. 20
cause substance	5. 32
collapse	5. 43
combustible dust	4. 31
combustible gas explosion	5. 47
combustible liquid vapor explosion	5. 48
completion acceptance safety assessment	4. 12
comprehensive emergency response plan	5. 5
confined space	4. 37
continuous improvement	3. 34
crane injury	5. 36
D	
damage substance	5. 33
damage by water	5. 44
dangerous articles	4. 26
dangerous work	4. 35
direct economic losses	5. 17
disability	5. 31
dormant hazard causing accident	3. 7
drowning	5. 38
dual prevention mechanism	4. 58
dust explosion	5. 49
dust	4. 30
E	
economic losses caused by work safety accidents	5. 16
effect-assessment for occupational hazard control	4. 64
electric shock	5. 37
emergency capability	5. 2
emergency exercise	5. 9
emergency handling	5. 10
emergency materials	5. 12
emergency preparedness	5. 3

emergency rescue team	5.13
emergency rescue	5.11
emergency response	5.8
emergency response plan	5.4
emergency	5.1
employees	3.5
ergonomics	3.20
event-tree analysis; ETA	5.28
excavation work	4.43
explosion of civil explosives	5.50
explosions of other combustible solids	5.55

F

facility for control occupational hazard	4.65
fall	5.42
fall from height	5.41
fault-tree analysis; FTA	5.27
fire	5.40
fire and explosive area	4.28
fireworks explosion	5.51
flammable and explosive area	4.29
functional safety	4.19

H

harm	5.29
hazard	3.8
hazard source	3.6
hazardous chemical materials	4.25
hazardous waste	4.27
high-temperature molten material explosion	5.53
hot work	4.39

I

identification and rectification of dormant hazards	4.57
indirect economic losses	5.18
injury	5.30
inter locking device	4.17
interested party	3.37
intrinsic safety	3.21

J

job hazard analysis; JHA	5.26
--------------------------	------

L

labor protection	3.22
labor safety	3.23
landslide	5.56
leak	5.57
lifting work	4.41

lost workdays.....5. 25

M

major accident.....5. 21

major hazard installation.....3. 9

major hazard installations for hazardous chemicals.....3. 10

management of change.....3. 36

mechanical injury.....5. 35

minor accident.....5. 23

O

object strike.....5. 32

occupational contraindication.....4. 68

occupational exposure limit; OEL.....4. 62

occupational hazard.....4. 61

occupational health surveillance.....4. 67

occupational physical examination.....4. 69

occupational poisoning.....4. 66

onsite emergency response plan.....5. 7

P

permit to work.....4. 23

personal protective equipment PPE.....4. 18

pipeline explosion.....5. 46

poisoning.....5. 54

pre-assessment of occupational hazard.....4. 63

pre-start safety assessment.....4. 10

production and operation activities.....3. 3

production and operation entities.....3. 4

R

recovery.....5. 14

rules and regulations for work safety.....4. 3

S

safety assessment in operation.....4. 11

safety assessment.....4. 9

safety clarification.....4. 24

safety colour.....3. 24

safety performance.....3. 30

safety culture.....3. 32

safety education.....4. 7

safety engineering.....3. 18

safety equipment.....4. 14

safety facility.....4. 15

safety guard device.....4. 16

safety incident.....3. 14

safety inspection.....4. 13

safety leadership.....3. 31

safety management	3. 16
safety marking	3. 25
safety philosophic	3. 33
safety risk analysis	4. 49
safety risk assessment	4. 47
safety risk control	4. 52
safety risk early-warning	4. 55
safety risk evaluation	4. 50
safety risk hierarchical management and control	4. 56
safety risk identification	4. 48
safety risk level	4. 51
safety risk management	4. 46
safety risk monitor	4. 54
safety science	3. 19
safety sign	3. 26
safety system	3. 17
safety training	4. 8
safety	3. 1
serious accident	5. 22
special emergency response plan	5. 6
special equipment	4. 33
special operation	4. 34
special work	4. 36

T

temporary electricity work	4. 42
the main responsibility of work safety	4. 1
the principal person	4. 5
thermal injury	5. 39

U

unsafe behavior	3. 12
unsafe condition	3. 11

V

vehicle injury within road(rail)	5. 34
vehicle injury within the factory(site)	5. 33
vessel explosion	5. 45

W

way of damage	5. 34
work at heights	4. 45
work environment	4. 20
work for road breaking	4. 44
work in confined space	4. 38
work safety accident	3. 15
work safety funds	3. 35
work safety management personnel	4. 6

work safety objective	3. 29
work safety policy	3. 28
work safety responsibility system	4. 2
work safety risk	3. 13
work safety standardization management system	4. 59
work safety supervision	3. 27
work safety	3. 2
working condition	4. 21
working procedure	4. 4
workplace	4. 22
work-related accident	5. 15

