



中华人民共和国应急管理行业标准

YJ/T 32—2025

生产经营单位生产安全事故 应急处置卡编制指南

Guidelines for enterprises to develop emergency response card
for work place accidents

2025-10-15 发布

2026-04-30 实施

中华人民共和国应急管理部 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 编制原则 1

5 应急处置卡分类 2

6 应急处置卡内容 2

7 编制程序 3

附录 A(资料性) 生产经营单位生产安全事故应急处置卡编制格式 4

参考文献 20



前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国应急管理部提出，国家安全生产应急救援中心、救援协调和预案管理局业务管理，政策法规司统筹管理。

本文件由全国应急管理与减灾救灾标准化技术委员会(SAC/TC 307)技术归口及咨询。

本文件起草单位：浙江省应急管理科学研究院、国家安全生产应急救援中心、浙江永济工程技术有限公司、浙江工业大学、中国矿业大学。

本文件主要起草人：雷长群、贾波、曾琴、涂朋祥、唐燕平、吴志岭、李经纬、王义保、石国领、白世超、卓振、龙婉晓、张舒塬、蒋韵妮、周婷婷、李学盛、韩伟、周刚、杜红岩、李文嵩、杨东棹、姚冰、许超、杨海军、刘景凯、赵开功、李健、倪鹏、杨志华。

本文件为首次发布。



生产经营单位生产安全事故应急处置卡编制指南

1 范围

本文件确定了生产经营单位生产安全事故应急处置卡(以下简称应急处置卡)的编制原则,规定了应急处置卡分类和编制程序,描述了应急处置卡的主要内容及附件信息。

本文件适用于生产经营单位生产安全事故应急处置卡编制工作,核电厂、其他社会组织和单位的应急处置卡编制可参照执行。

本文件不适用于水上交通、道路普通货物运输、建筑施工、交通运输工程领域。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 29639—2020 生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则

3 术语和定义

GB/T 29639 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

应急预案 emergency response plan

针对可能发生的事故,为最大程度减少事故损害而预先制定的应急准备工作方案。

[来源:GB/T 29639—2020,3.1]

3.2

应急处置卡 emergency response card

依据应急预案描述重点岗位在特定事故情境下处置程序和措施的卡片。

注:应急处置卡按照使用对象划分为应急管理岗位应急处置卡、基层操作岗位应急处置卡。

4 编制原则

4.1 实用性原则

应急处置卡内容宜简洁明了,避免冗长复杂的描述,确保在培训、演练、应急处置等情况下能够有效应用。

4.2 针对性原则

应急处置卡针对特定的事故类型和场景分级分类编制,重点明确特定事故或潜在风险情境下的处置步骤和关键点等内容。

4.3 适应性原则

应急处置卡与应急预案内容相匹配,符合岗位操作规程,随着法律法规、标准规范、安全规程的变化

或设备更新而及时更新。部分岗位(特殊工种)应急处置卡宜考虑使用者的文化水平和语言能力,提供适配版本。有条件的生产经营单位可利用信息化手段编制和管理应急处置卡,提高检索和更新的效率。

5 应急处置卡分类

5.1 应急管理岗位应急处置卡

应急管理岗位应急处置卡明确承担事故现场领导、指挥、疏散等应急管理职能人员的应急处置程序和措施,包括但不限于应急指挥部总指挥应急处置卡,综合协调组、抢险救援组、物资保障组、医疗救治组、警戒疏散组、专家组等组长/负责人的应急处置卡。

5.2 基层操作岗位应急处置卡

基层操作岗位应急处置卡明确重点岗位操作人员在特定事故或潜在风险情境下快速、准确实施应急处置的步骤要点及注意事项。

注:如第一车间(分厂)二班组燃气管道泄漏应急处置卡、第一车间(分厂)罐区焊工岗位应急处置卡等。

6 应急处置卡内容

6.1 应急管理岗位应急处置卡内容

应急管理岗位应急处置卡内容应包括但不限于:

- 明确应急管理岗位人员在领导指挥、信息报告、应急处置等过程中采取的具体行动步骤,明确关键和有效的处置要点;
- 列出在应急处置过程中需要的应急救援队伍、专家、物资装备、医疗资源、交通运输、避难场所等应急资源,以及通过改造可以利用的应急资源状况,明确与应急资源相关的人员及其联系方式;
- 列出应急工作中主要联系的部门、机构或人员及其联系方式;
- 根据紧急疏散需要,编制疏散逃生应急处置卡;
- 其他需要注意的事项。

应急管理岗位应急处置卡相关示例见附录表 A.1 和表 A.2。

6.2 基层操作岗位应急处置卡内容

基层操作岗位应急处置卡内容应包括但不限于:

- 简要描述岗位主要风险类型及事故情景;
- 列出针对事故情景,该岗位在信息报告、应急响应和处置措施方面的具体处置步骤,明确每个处置步骤的责任人,列明事故具体应急处置要点及常见的处置方法;
- 列出应急处置过程中需要的人力、设备、物资等方面的应急资源,明确与应急资源相关人员的职责、联系方式;
- 列出事故发生或潜在风险可能发生时“谁预警、谁组织、谁处置、谁撤离”等具体处置步骤,宜标绘紧急避险路线图;
- 列出其他需要注意的事项;
- 根据需要,附上装置工艺流程图。

相关重点行业(领域)基层操作岗位应急处置卡相关示例见附录表 A.3~表 A.9。

7 编制程序

7.1 成立工作小组

编制单位成立以单位有关负责人为组长,安全部门主管及熟悉生产过程、工艺、物料、设备的基层技术人员等参与的应急处置卡编制工作小组,明确责任部门和责任人员,组织单位、车间、班组、岗位等开展应急处置卡编制工作。

7.2 确定编制内容

编制工作小组按照本单位业务范围,明确单位内部各相关部门工作职责和任务分工,确定编制范围和内容,制定应急处置卡编制工作计划和实施方案。

7.3 编制应急处置卡

编制工作小组依据相关应急预案,结合单位主要风险和应急工作实际,统筹考虑相关领域的相邻园区、厂区可能发生的突发事件类型及后果影响,并根据应急处置卡的种类和功能定位,明确应急处置卡的格式、内容,组织编制和发布应急处置卡。

7.4 开展相关培训

编制单位以集中教育、自主学习、组织测试等不同形式进行应急处置卡的培训,确保相关人员熟悉卡面内容和操作步骤。

7.5 组织应急演练

编制单位定期对应急处置卡进行推演检验,检验应急处置卡的实用性、与应急预案的衔接性、岗位人员的处置能力,及时修订不符合实际的内容。演练邀请参加人员可包括应急处置卡中涉及的有关单位、基层组织和应急救援队伍相关人员等。

7.6 及时更新优化

编制单位定期审查和更新应急处置卡,确保其内容与实际情况相符;建立反馈机制,收集使用者的意见和建议,不断优化应急处置卡。

附 录 A

(资料性)

生产经营单位生产安全事故应急处置卡编制格式

表 A. 1、表 A. 2 分别给出了生产经营单位应急管理岗位应急处置卡、生产经营单位应急救援工作组组长/负责人应急处置卡的示例；表 A. 3～表 A. 9 分别给出了矿山、危险化学品、石油开采、油气管道、隧道、冶金、建材等行业(领域)岗位应急处置卡的示例。

表 A. 1 生产经营单位应急管理岗位应急处置卡(示例)

××单位应急指挥部总指挥应急处置卡(正面)

××单位应急指挥部总指挥应急处置卡		
序号	处置步骤	处置要点
1	启动响应	发布应急指令,宣布启动应急响应
2	会商研判	组织召开应急会议,研究处置措施和方案,组织应急处置,根据事态发展,召开后续应急会议
3	资源调配	协调调用应急队伍、装备、物资等应急资源,做好应急保障
4	应对处置	根据研判分析,部署各相关工作组任务,落实处置责任
5	信息报告	向上报告事故情况,并根据事态发展,持续报告相关情况;超出处置能力的事故,请求地方政府协调支援
6	终止响应	解除警戒状态,宣布应急响应终止
7	善后处置	按规定安排恢复现场秩序,安排相关部门保护好现场,做好事故善后事项
8	调查评估	组织或配合事故调查,总结应急救援经验教训,完善应急预案

当地政府主管部门

上级单位

公司应急指挥部

区域联防单位

协议应急救援机构

应急指挥部办公室

生产安全事故现场

综合协调组

抢险救援组

物资保障组

医疗救治组

警戒疏散组

专家组

.....

××单位应急指挥部总指挥应急处置卡(背面)

应急指挥部主要成员联系方式				
姓名	职务	应急职务	办公电话	手机
	党委书记	总指挥		
	总经理	副总指挥		
	分管安全副总经理	副总指挥		
	分管生产副总经理	副总指挥		
	生产技术部部长	成员		
	安全部部长	成员		
	环保部部长	成员		
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
区域联防单位联系方式				
单 位		联系方式		
协议应急救援机构				
××消防队				
××医院				
⋮		⋮		
事故上报单位联系方式				
上报单位		联系方式		
××市××区应急管理局				
上级单位				
⋮		⋮		

表 A.2 生产经营单位应急救援工作组组长/负责人应急处置卡(示例)

××单位抢险救援组组长岗位应急处置卡(正面)

××单位抢险救援组组长岗位应急处置卡		
抢险救援组 组成	组长：	
	组员：	
序号	处置步骤	处置要点
1	赶往现场	接到应急指令后,立即赶往事发现场
2	抢险救护	现场集结,按照抢救方案立即进行抢险救护
3	人员转移	将受伤人员转移至安全地带
4	设备维修	对事故受损的设备设施进行修理、恢复
5	信息报告	将现场救援进展情况及时报告应急指挥部,必要时请求外部支援
6	其他	执行应急指挥部的其他指令
注意事项	(1)抢险救援人员应正确佩戴个体防护装备后方可进入现场救援。 (2)有爆炸危险的区域不应使用非防爆工具进行抢险。 (3)现场清理的残废物不应与生活垃圾混放。 (4)抢险救援人员如发现现场失控可能危及自身安全,应及时撤离现场	

××单位抢险救援组组长岗位应急处置卡(背面)

主要应急物资及联系方式					
名称	数量	存放地点	管理人	办公电话	手机
消火栓、灭火器		生产现场			
正压式呼吸器		天然气站			
气体检测仪		生产现场			
防爆工具(扳手、管钳等)		天然气站、制氧站			
∴	∴	∴	∴	∴	∴
主要应急人员联系方式					
序号	职务	联系人	办公电话	手机	
1	董事长				
2	总经理				
3	分管安全副总经理				
4	分管生产副总经理				
5	生产技术部部长				
6	安全环保部部长				
7	设备动力部负责人				
8	公司应急救援队队长				

表 A.3 矿山行业(领域)岗位应急处置卡(示例)

××煤矿 12302 工作面水灾事故岗位应急处置卡(正面)

岗位名称	××煤矿 12302 工作面××岗		
安全设备/设施			
所在工序		所在位置	
处置措施	处置步骤	处置要点	负责人
	开启排水	现场作业人员发现涌水时,立即开启涌水区域附近水泵开关进行排水,并及时利用就近扩音电话报告带班队长和班长	现场作业人员
	启动处置	带班队长到达涌水地点后,及时启动本队水灾事故应急处置方案,并迅速将灾情报告给矿调度室。同时,安排专人随时检测有毒有害气体,监控水位,根据情况判断是否需要佩戴自救器	带班队长 现场作业人员

表 A.3 (续)

处置措施	组织排险	(1)若水灾初期水势不大,可组织现场人员迅速处置。班长组织排水工及时打设沙坝,安设水泵加强排水、清理淤泥。 (2)若水势凶猛,现场无法抢救,或将危及人员安全时,带班队长应立即安排电工切断工作面生产电源,迅速沿着规定的避灾路线和安全通道,撤退到上部水平或地面。 (3)在突水迅猛、水流急速的情况下,现场人员应立即避开出水口和泄水流,躲避到硐室内、拐弯巷道或其他安全地点。如情况紧急来不及转移躲避时,可抓牢顶梁、立柱或其他固定物体,防止被涌水打倒或冲走。	带班队长 班长 排水工 电工 现场作业人员
	应急撤离	撤退中,如因冒顶或积水造成巷道堵塞,可寻找其他安全出口。在唯一的出口堵塞无法撤退时,应组织好灾区避灾,等待救援人员的营救,严禁盲目潜水等冒险行为。	现场作业人员
联系方式	内部	矿调度室: 队 长: 副队长: 技术员: 办事员: 材料员:	
	外部	××应急局: ××煤监局:	
注意事项	(1)所有现场人员遇到水灾事故时首先应保持冷静,头脑清醒。 (2)在采取应急处置措施过程中,应防止二次伤害事故发生,确保人身安全。 (3)应充分考虑自救器有效使用时间和人员撤离时间,决定撤离或者进入临时避灾场所。不应在不佩戴正压式空气呼吸器的情况下进入通风不畅的灾区抢险救灾。 (4)戴上自救器后,人员应尽量匀速行走,呼吸要均匀。 (5)在撤离沿途和所经过的巷道交岔口或进入避难硐室前,要留设指示方向或衣物、矿灯等明显标志,以提示救援人员的注意。 (6)在被困地点待救时,遇险人员应尽量俯卧于巷道底部,以保证精力、减少氧气消耗,为外界救援争取时间,并要采取有规律地敲击金属物、顶帮岩石等方法,发出呼救联络信号,以引起救援人员的注意,提示避难人员所在的位置。在此期间,应只留一盏灯照明,其余矿灯全部关闭,以备再次撤退时使用。		

××煤矿 12302 工作面水灾事故岗位应急处置卡(背面)
水灾事故避灾路线示意图



表 A.4 危险化学品行业(领域)岗位应急处置卡(示例)

××单位液氯泄漏事故岗位应急处置卡(正面)

岗位名称	××车间××岗		
安全设备/设施	灭火器、消火栓、消防沙、有毒气体报警器、水带等		
所在工序	液氯××工序		所在位置 ××液氯槽区
处置措施	处置步骤	处置要点 责任人	
	先期处置	发现氯气泄漏后,发现人立即报告当班班长,并做好个人防护,立即组织人员撤离,开展先期处置,防止事态进一步扩大 岗位人员	
	应急报告	当班班长通过对讲机或座机等通信方式,向公司领导、车间领导、应急指挥中心、安环部报告,说明泄漏地点、泄漏物质、泄漏量、人员受伤情况及已采取的措施等 当班班长 岗位人员	
	现场隔离	对泄漏点采取隔离和疏散措施,禁止无关人员、车辆进入氯气泄漏区域 ××	
	排险措施	如切断泄漏源;封闭事故现场;启动应急程序;布置消防和救援力量;人员抢救与转移;警戒等 ××	
	污染处置	立即启动处置装置,将事故氯气抽入事故处理装置中,用碱液进行吸收 ××	
	应急撤离	当氯气泄漏失控,危及抢修人员生命安全时,应立即指挥现场全部人员撤离至安全区域 ××	
联系方式	内部	应急值守电话: 主要负责人: ××部部长: ××物资保管:	
	外部	安环部: 分管负责人: 车间负责人: 消防队:119 医院急救:120 公安:110 ××应急局: ××环保局:	
注意事项	(1)进入可能中毒区域应佩戴正压式空气呼吸器,其他附近区域须佩戴过滤式防毒面具及氧含量报警仪。接触有毒介质的应急处置人员应穿一级化学防护服。 (2)人员疏散应根据风向标指示,撤离至上(侧)风口的紧急集合点,并清点人数。 (3)施工人员疏散时,应检查关闭现场火源,切断临时用电电源。 (4)报警时,应讲明泄漏地点、介质、泄漏量、人员伤亡等情况。 (5)所有人员现场作业时应佩带对讲机(防爆),保持通信畅通		

××单位液氯贮槽泄漏事故岗位应急处置卡(背面)

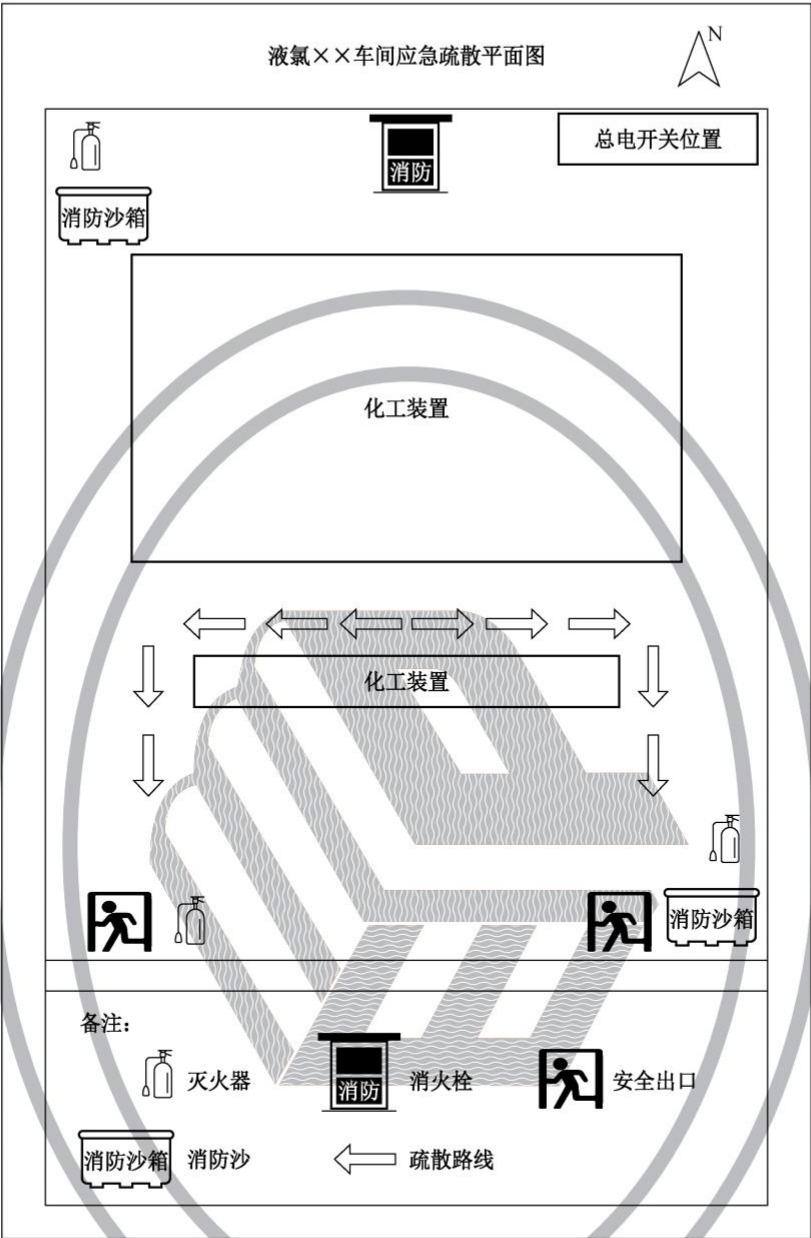


表 A.5 石油开采行业(领域)岗位应急处置卡(示例)

××钻井井控突发事件岗位应急处置卡

岗位名称	××钻井队××岗		
安全设备/设施			
所在工序		所在位置	
处置措施	处置步骤	处置要点	负责人
	报告	当发现异常情况时,第一发现人立即报告司钻	第一发现人
	关井	司钻立即报警,组织班组人员关井,班组人员按规程操作	值班干部司钻
	观察记录	观察、记录立压、套压并向司钻报告;汇总钻井液增加量、工程参数及气测显示资料,记录关井时间,向值班干部报告;负责监测井口周围硫化氢及二氧化硫浓度,并做好记录,向值班干部报告	井队相关岗位人员
	报告	值班干部将关井情况及有关数据向井队长报告,井队长立即向上级应急办公室报告	井队长司钻
	应急措施	听到报警信号或报告后,井队应急小组成员迅速赶赴现场,落实关井情况,研究处理措施,组织备用班组加重钻井液,做好压井准备	井队长值班干部
	压井	按照上级应急领导机构的统一指挥实施压井作业,压井作业前应按规定检测硫化氢含量,如浓度超标,应采取必要的人身防护措施	井队长工程师
	扩大应急	一旦井喷失控,应急小组应立即指挥停车、停电,杜绝一切火源,组织全体员工撤到安全区域,并立即向上级应急办公室求援	井队长
联系方式	内部	公司应急值班室: 井队长: 值班干部: 司 钻: 副司钻: 柴油司机: 发电工: 场地工: 钻井液工: 井架工: 内钳工: 外钳工:	
	外部	医疗急救: ××应急局:	
注意事项	(1)在确保自身安全的前提下开展抢险工作。 (2)穿戴齐全体防护装备,若有硫化氢等有毒有害气体溢出,应佩戴正压式空气呼吸器。 (3)严格按照上级指令进行现场指挥抢险		

× × 钻井井控突发事件岗位应急处置卡(背面)
× × 钻井应急疏散平面图

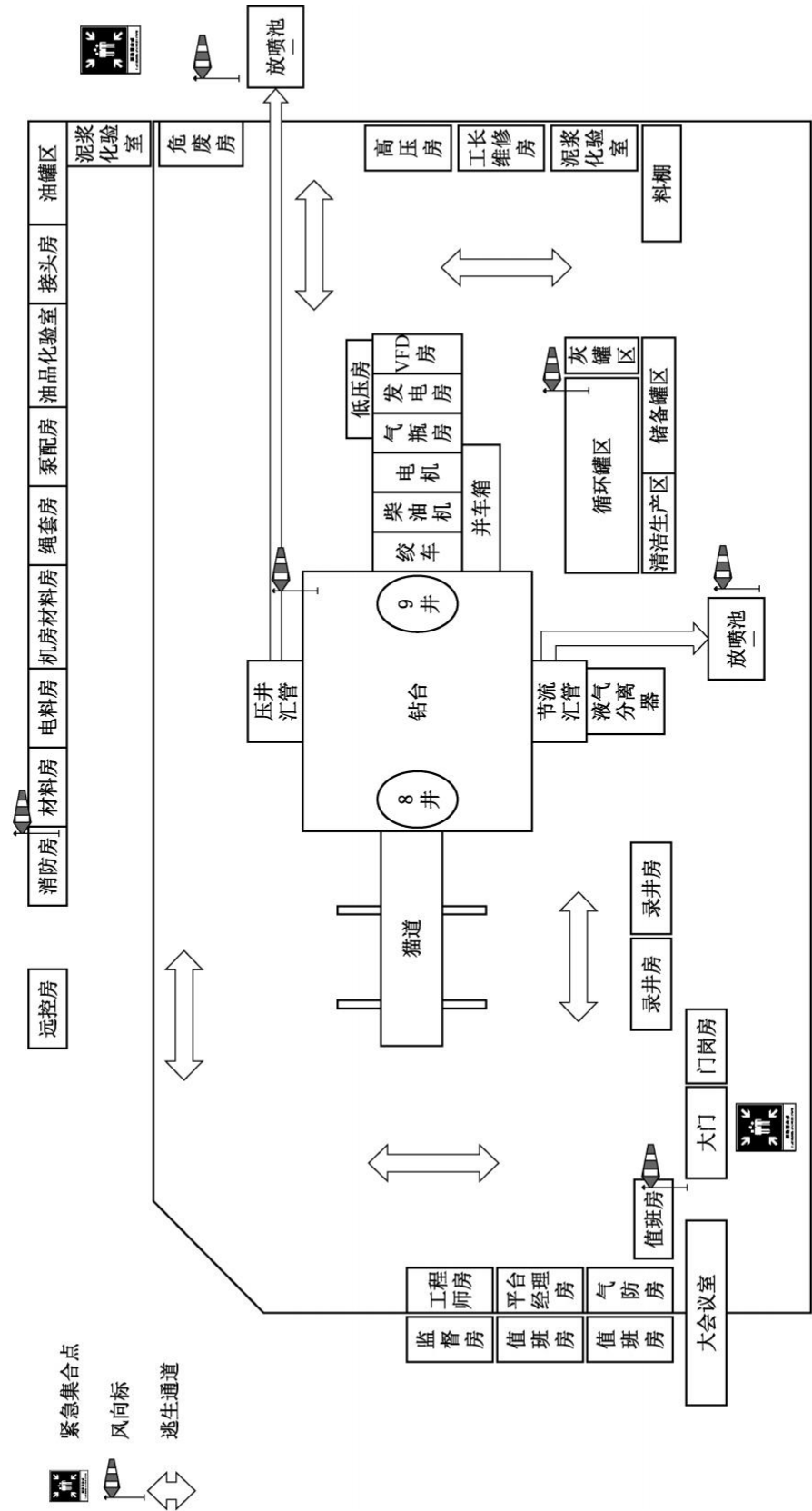


表 A.6 油气管道行业(领域)岗位应急处置卡(示例)

××单位站内工艺设备设施天然气泄漏事故岗位应急处置卡(正面)

岗位名称	××分输压气站中控运行岗		
安全设备/设施	ESD、扩音喇叭、手动报警器、正压式空气呼吸器、灭火器、消火栓、避火服		
所在工序	中控运行	所在位置	值班室及厂区
处置措施	处置步骤	处置要点	负责人
	初期处置 (少量)	发现少量天然气泄漏,若泄漏点可控且可以隔离放空,报告上级调度(内线:×××,外线:×××),根据指令采取切换流程、关闭泄漏点上下游阀门等隔离放空措施	值班员
	初期处置 (大量)	发生天然气大量泄漏,不可控且无法隔离,或(可能)着火爆炸等无法控制的,立即按下就近 ESD 按钮(“一拍”)	值班员
		通过手摇警报器、站内扩音喇叭、呼喊等方式进行预警、撤离	值班员
		组织站内人员撤离至紧急集合点,清点人数。通知(可能)受影响相关人员撤离(“二跑”)	值班站长
	应急报告 (“三报告”)	报告给站领导,值班站长启动现场处置方案	值班员
		根据火势大小及人员伤亡情况拨打“119”“120”	值班员
		报告(内线:×××,外线:×××)上级调度,报告分公司领导	值班员/值班站长
	应急处置	根据调度令和应急小组组长指令进行操作并记录	值班员
		应急小组成员携带抢险设备在站场周边和天然气放空区周边实施检测探边、布控、警戒、交通管制,防止无关人员进入,并确保消防通道畅通,引导应急救援车辆入场	应急小组组长
		确认现场安全后,配合维抢修单位进行抢修,负责现场作业的安全监督	应急小组组长
污染处理	现场污染物处理完毕后,恢复正常工艺,报告上级调度	值班员	
联系方式	内部	××调度中心: ××分公司: ××输气站:	
	外部	医疗急救: ××应急局: ××发改委: ××环保局:	
注意事项	(1)现场处置人员应站在泄漏区上风侧操作。 (2)如事件失控,对人员构成威胁时,立即组织员工向上风向等安全区域疏散撤离。 (3)正压式空气呼吸器低压报警时,应撤离现场。 (4)如天然气向非防爆场所扩散,切断受影响范围内非防爆电气设备电源		

× × 单位站内工艺设备设施天然气泄漏事故岗位应急处置卡(背面)
× × 单位天然气分输压气站应急资源分布和应急疏散平面图

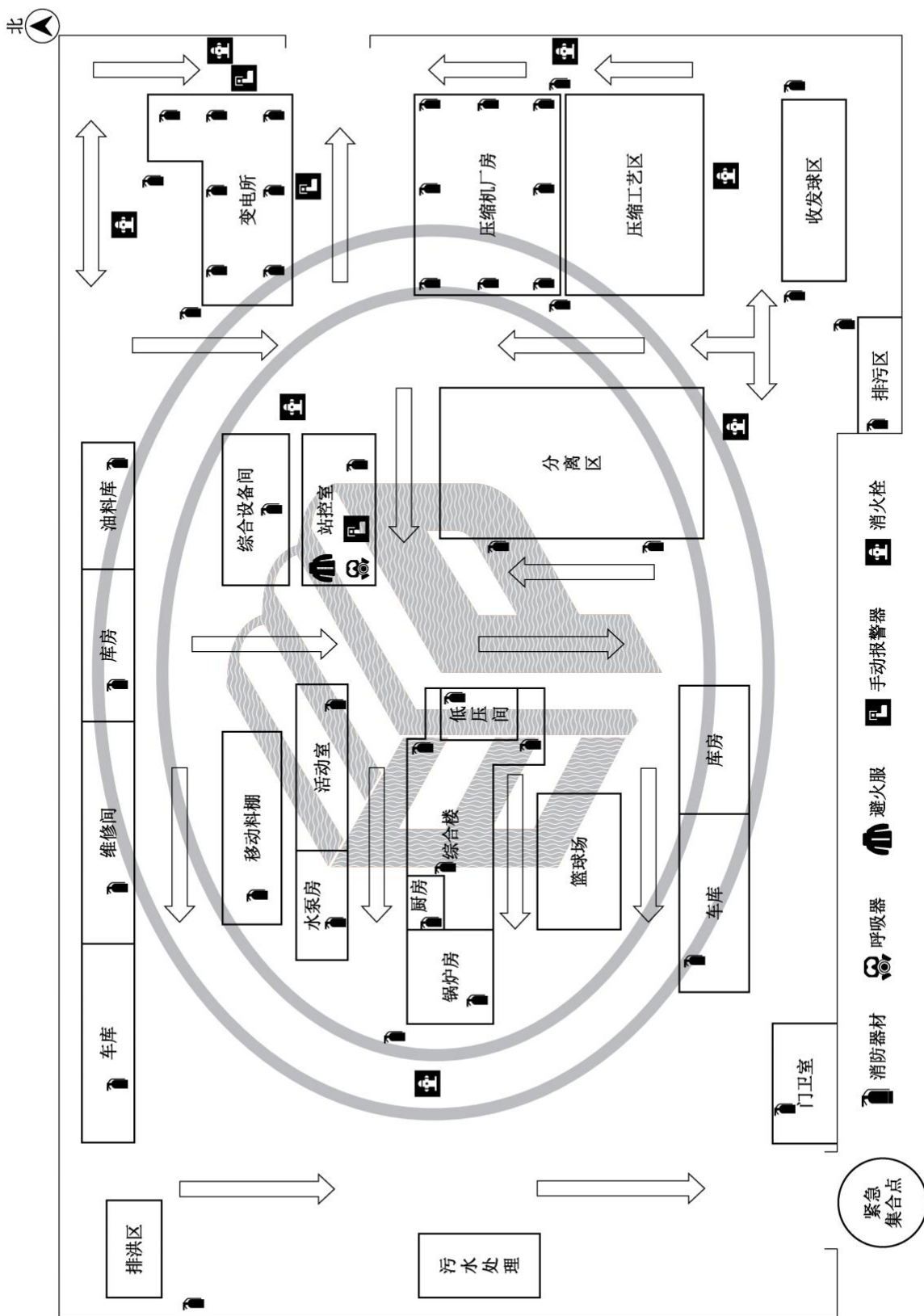


表 A.7 隧道行业(领域)岗位应急处置卡(示例)

××隧道坍塌事故岗位应急处置卡(正面)

岗位名称	××单位××岗		
安全设备/设施			
所在工序		所在位置	
处置措施	处置步骤	处置要点	负责人
	监测预警	监测、施工人员发现疑似隧道坍塌事故征兆时,立即发出险情信号,并撤离危险区域	监测、施工人员
	疏散撤离	事故发生后,现场涉险人员仔细观察周围环境,利用坍塌后的空隙、逃生通道等空间逃离危险区域	现场涉险人员
	安全隐蔽	被困人员无法逃离危险区域时应保持镇静,寻找安全位置(逃生通道、三角区域内)隐蔽,不要乱动,以便将身体的消耗降到最低,等待救援	监测、施工人员
	自救互救	如果在坍塌中受伤出血,首先应用毛巾、衣服紧紧扎住伤口距离心脏较近的位置,减少出血,但应注意每隔1h要放开几分钟,避免肢端缺血坏死。骨折伤者应先止血,保持姿势不动	现场涉险人员
	信息报告	现场人员第一时间通知项目经理或其他负责人。如果发现人员被困,立即与救援人员联系,报告有关情况	现场涉险人员
	现场处置	项目经理或其他负责人立即赶赴现场,查看事故情况及伤损情况,判明现场情况后组织现场处置	项目经理或其他负责人
联系方式	内部	××调度中心: ××救援队:	
	外部	医疗急救: ××应急局:	
注意事项	(1)发生隧道坍塌,不应盲目施救,不应进行坍塌体开挖。 (2)如事件失控,立即撤离危险区域		

××隧道坍塌事故岗位应急处置卡(背面)

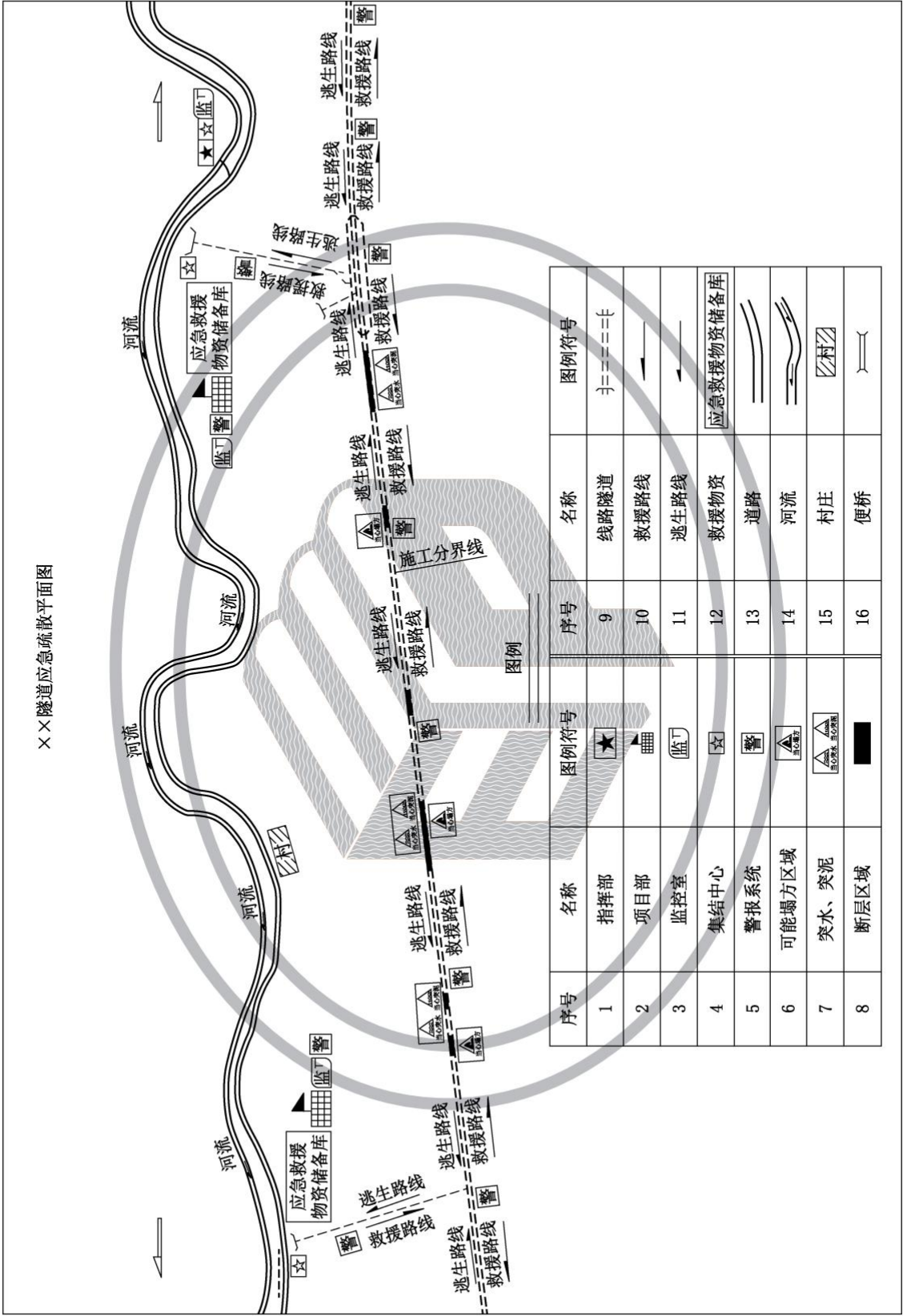


表 A.8 冶金行业(领域)岗位应急处置卡(示例)

××熔铸厂熔炼铝水爆炸事故岗位应急处置卡(正面)

岗位名称	××单位××岗		
安全设备/设施			
所在工序		所在位置	
处置措施	处置步骤	处置要点	负责人
	避险	停止一切作业,迅速撤离事故现场,确认现场安全后,再采取救援措施	值班运行人员
	报告	按照“熔炼工→当班工长→调度熔炼工→车间领导”的顺序逐级报告	值班运行人员
	控制	如果发生火灾,采用灭火器进行灭火	值班运行人员
	转移	将伤者转移到安全地带等待救援,用剪刀将伤口处粘连衣物剪开	值班运行人员
	处理	小面积烫伤:先用冷水冲洗 30 min 后送医就诊。 大面积烫伤:立即送医就诊	值班运行人员
	引导	在保证安全的情况下,指派专人站在显眼位置等待并引导救援人员	值班运行人员
注意事项	(1)不应向炉内加潮湿的原料,操作所用的工具严格按照《熔铸厂工具烘烤制度》进行预热,防止潮湿的工具和原料进入炉内后引起铝熔液爆炸伤人。 (2)指挥天车加料时,严格遵守《挂吊安全技术操作规程》操作;空炉加料时,物料尽量放低后再倾翻,避免砸坏炉底或铝液溅出。 (3)如遇受伤者,不应盲目施救,避免事态扩大,应查明原因做好防护后立即进行救护。 (4)事故抢险过程中根据情况,将影响救援的相应设备停车,在救援结束确认安全的前提下组织恢复生产		

××熔铸厂熔炼铝水爆炸事故岗位应急处置卡(背面)

应急通讯录			
姓名	职务	办公电话	手机
分厂应急指挥中心办公室(调度室)			
	当班调度		
	调度长		
	厂长		
	生产安全副厂长		
	安全科长		

表 A.8 (续)

车间内部人员			
	车间主任		
	车间书记		
	车间副主任		
	工长		
	车间安全员		
急救电话			
消防队	火警	119	
医院	医疗急救	120	

表 A.9 建材行业(领域)岗位应急处置卡(示例)

××单位窑炉漏液事故岗位应急处置卡(正面)

岗位名称	××单位××岗		
安全设备/设施			
所在工序	所在位置		
处置措施	处置步骤	处置要点	负责人
	报告	发现玻璃液泄漏,立刻向工段长报告;工段长立刻向应急指挥小组组长报告	熔制工 工段长
	停电	联系配电室,对电助熔系统进行停电	工段长 班长
	拆除	对漏液部位燃枪进行拆除;必要时增加漏液侧生料投料量	熔制工
	堵漏	现场确认泄漏点,使用冷却水管、木棒或水包等方式对泄漏点进行堵漏;如果泄漏点仍较大,考虑从胸墙部位下水包进行堵漏	工段长 熔制工
	防护	对漏液设备及一层设备进行防护	电气人员
	冷却	使用消防水对流下来的高温玻璃液进行冷却	拉丝协助人员
	排风	现场安装高压风机,排走现场水蒸气,保持现场视线	电气人员
	排水	安装潜水泵,将冷却水排出	电气人员 拉丝协助人员
注意事项	(1)参与现场应急处置的窑炉人员,应穿戴隔热(阻燃)服、头套、安全鞋、防热伤害手套、护目镜等个体防护用品。 (2)应急人员在使用大量冷却水进行冷却时,应确认电熔系统断电,避免产生二次伤害。 (3)对现场设置警戒区域,无关人员严禁进入		

××单位窑炉漏液事故岗位应急处置卡(背面)

主要应急物资及联系方式				
名称	存放位置	管理人员	办公电话	手机
木棒	窑炉二层、窑底			
消火栓	窑炉一、二层、窑底			
劳保	窑炉控制室			
风机、水泵	窑炉二层、备件室			
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
主要应急人员联系方式				
序号	职务	联系人	办公电话	手机
1	一分厂厂长			
2	原丝车间主任			
3	熔制工段长			
4	分厂安全员			
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮

参 考 文 献

- [1] GB/T 13861—2022 生产过程危险和有害因素分类与代码
- [2] YJ/T 9011—2019 生产经营单位生产安全事故应急预案评估指南
- [3] 生产安全事故应急预案管理办法(中华人民共和国应急管理部令第 2 号)

