

ICS 59.080.30

CCS W 57

备案号: ××××-×××××

YJ

中华人民共和国应急管理行业标准

YJ/T ×××××.6-20××

救灾被服 第6部分:毛巾被

Disaster relief bedding and clothing — Part 6: Towel blanket

(征求意见稿)

××××-××-××发布

××××-××-××实施

中华人民共和国应急管理部

发布

前 言

YJ/T ×××××-20××《救灾被服》分为8个部分：

- 第1部分：棉被；
- 第2部分：棉大衣；
- 第3部分：棉衣；
- 第4部分：多功能睡袋；
- 第5部分：毛毯；
- 第6部分：毛巾被；
- 第7部分：防寒服；
- 第8部分：高寒棉大衣。

本文件为YJ/T ×××××-20××的第6部分。

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国应急管理与减灾救灾标委会(SAC/TC 307)提出并归口。

本文件起草单位：纺织工业标准化研究所、中纺标检验认证股份有限公司、北京市绅宝针棉织品有限公司、际华集团股份有限公司、际华三五三四制衣有限公司。

本文件主要起草人：王宝军、樊斌、李献鑫、姜慧霞、李亚丰、赵景、周玉清、慎凯玲、郑园园、路旭、丁爱斌、杨春燕。

本文件是首次发布。

引 言

救灾被服具有通用性强、便携、经济的特点，广泛应用于应急救援工作中，并发挥了至关重要的作用。救灾被服主要包括棉被、棉（大）衣、毛毯、毛巾被、防寒服、高寒棉大衣、多功能睡袋等多种应急救援产品，适用于不同的应急救援工作。为了更好地满足应急管理工作的需求，进一步规范应急救援被服的生产和发展，切实地发挥好救灾被服在应急救援中的作用，使受灾群众基本生活得到更好的保障，建立《救灾被服》标准化体系已是势在必行。

救灾被服 毛巾被

1 范围

本文件规定了救灾专用毛巾被的要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存等。
本文件适用于主要原料为棉纱的救灾毛巾被的订购、生产与验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 22378 通用型双面拉伸聚丙烯膜替压敏胶粘带
- GB/T 22864 毛巾
- GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法
- QB/T 3811 塑料打包带

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 要求

4.1 样式

救灾专用毛巾被为长方形，双面毛圈结构。

4.2 规格尺寸

毛巾被的成品规格及允许偏差见表1。

表1 规格尺寸及允许偏差

单位为厘米

型号	项目		标准值	允许偏差
中号	长度	全长	200.0	≥- 4.0
		毛圈部分长	195.0	≥- 4.0
	宽度	全宽	150.0	≥- 3.0
		毛圈部分宽	148.0	≥- 3.0
大号	长度	全长	220.0	≥- 5.0
		毛圈部分长	215.0	≥- 5.0
	宽度	全宽	180.0	≥- 4.0
		毛圈部分宽	178.0	≥- 4.0

4.3 颜色

4.3.1 毛巾被颜色为浅素色或按需求方要求。缝纫线、包边布的颜色应与毛巾被相匹配。

4.3.2 主体色差不应低于3级，色差按照GB/T 250评定

4.4 材料

材料规格、质量要求及用途按表2规定。

表2 材料规格、质量要求及用途

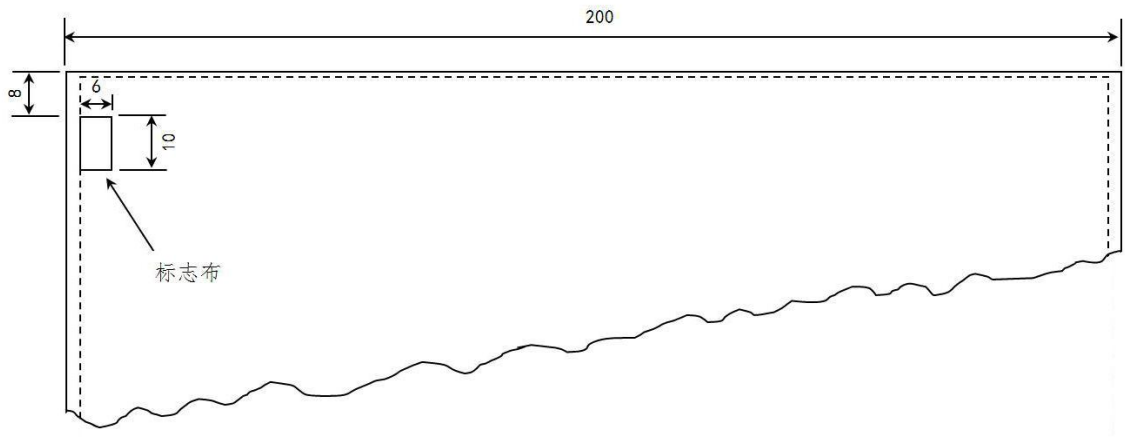
材料名称	规格	质量要求	用途
毛巾被坯巾	100% 棉 参考规格：线密度 经纱 18tex×2 纬纱 27tex, 密度 290(根/10cm)×200(根/10cm)	符合本文件要求	毛巾被主材料
涤纶缝纫线	11.8tex×3	断裂强力≥1040cN	缝纫
瓦楞纸箱	双瓦楞纸箱	GB/T 6543	外包装
胶粘带	宽度 60mm	GB/T 22378	封箱
打包带	PP12008J	QB/T 3811	打包

4.5 缝制及整烫要求

4.5.1 端边平布折边缝制，扎明线一道，首尾回针5针，缝头不低于1.5cm，明线距边0.2cm。

4.5.2 标志缝制，在毛巾被背面短侧边距边角8cm处夹扎标志布，见示例1所示。标志布缝头为0.5cm，缝纫线齐标志布的标示线要距边宽度一致，结合牢固，位置准确。

单位为厘米



示例1 标志缝制位置

4.5.3 毛巾被整烫应平整光洁，整体美观。

4.6 外观质量

4.6.1 毛巾被坯巾应符合成品尺寸要求，无明显织造疵点，染色均匀，裁剪顺直。

4.6.2 除了规格尺寸偏差，毛巾被产品的其余外观质量应至少符合 GB/T 22864 外观质量一等品的要求。

4.7 内在质量

4.7.1 毛巾被重量

毛巾被重量及允许偏差见表3。

表3 重量及允许偏差

单位为克/条

型号	项目	标准值	允许偏差
中号	条重（公定回潮）	1000	≥ -50
大号	条重（公定回潮）	1350	≥ -60

4.7.2 主要理化性能

产品主要理化性能指标应符合表4规定。

表4 毛巾被主要理化性能指标

项目	指标
纤维含量偏差率，%	按 GB/T 29862 执行
断裂强力，N， \geq	220
甲醛含量，mg/kg	符合 GB 18401 B 类规定
pH 值	
可分解致癌芳香胺染料，mg/kg	

异味		
耐洗色牢度, 级, ≥	变色	3-4
	沾色	3-4
耐摩擦色牢度, 级, ≥	干摩	3-4
	湿摩	3
耐水色牢度, 级, ≥	变色	3
	沾色	3
耐汗渍色牢度, 级, ≥	变色	3
	沾色	3

5 检验方法

5.1 成品尺寸检验

将产品平摊在水平检验台上, 整理呈自然伸直状态, 各部位的成品尺寸按 4.2 的规定, 用精度为 1mm 的钢尺在产品长、宽方向各 1/4、3/4 处测定, 精确至 1mm。

5.2 颜色检验

毛巾被颜色与花形, 按 4.3 的规定进行检验, 色差按 GB/T 250 进行评定。

5.3 缝制及整烫检验

缝制及整烫质量检验按 4.5 的规定, 采用精度为 1mm 的钢尺, 结合目测和手感方法进行检验。

5.4 外观质量检验

外观质量检验应在检验台进行, 照度均匀且不低于 600lx, 以目视和手感方法进行检验, 检验人员目光距产品约 60cm。

5.5 内在质量检验

- 5.5.1 成品重量的检验用精度±1g 电子称称量。
- 5.5.2 纤维含量的检验按 GB/T 2910 (所有部分)、FZ/T 01057 (所有部分) 的规定执行。
- 5.5.3 断裂强力的检验按 GB/T 3923.1 的规定执行。
- 5.5.4 甲醛含量的检验按 GB/T 2912.1 的规定执行。
- 5.5.5 pH 值的检验按 GB/T 7573 的规定执行。
- 5.5.6 可分解致癌芳香胺染料的检验按 GB/T 17592 和 GB/T 23344 的规定执行。
- 5.5.7 异味的检验按 GB 18401 条款 6.7 的规定执行。
- 5.5.8 耐洗色牢度的检验按 GB/T 3921-2008 试验 C 的规定执行。
- 5.5.9 耐摩擦色牢度的检验按 GB/T 3920 的规定执行。
- 5.5.10 耐水色牢度的检验按 GB/T 5713 的规定执行。
- 5.5.11 耐汗渍色牢度的检验按 GB/T 3922 的规定执行。

5.6 标志与包装检验

标志与包装质量的检验按 7.1、7.2、7.3 和 7.4 的规定。

6 检验规则

6.1 基本原则

成品交付验收暨入库检验按本规则执行,生产方出厂检验可自行制定检验规则,或按客户要求进行,也可参照本规则进行。

6.2 抽样数量

抽样前不得随意将物资分批,确保样品抽取的随机性和公开透明。应采取系统抽样和随机抽样结合的方式进行,原则上救灾毛巾被批量每 10000 条抽取至少 10 条(取自至少 2 包)进行外观检验,批量较大时抽样总数不少于 20 条。外观检验后至少取 1 条用于成品和材料性能检验。

6.3 判定规则

6.3.1 外观质量的判定

单件样品外观质量按 4.1~4.3、4.5、4.6 的要求评定,符合要求的,则为外观质量合格,否则为不合格。如果所有抽样中外观质量不合格样品数不超过 10%,则该批产品外观质量合格,否则该批产品外观质量不合格。

6.3.2 内在质量的判定

样品内在质量按 4.7 的要求评定,样品内在质量全部符合要求的,则判该批内在质量合格;如有不合格项,可再取 1 个样品对不合格项进行复测,结果合格作批内在质量合格,否则判批内在质量不合格。

6.3.3 综合判定

外观质量和内在质量判定均为合格,则该批产品合格;外观质量和内在质量有一项判定为不合格,则该批产品不合格。

6.4 复验

如检验结果判定批质量不合格,供货方对检验结果有异议时,若供需双方协商一致可申请委托第三方检测机构进行重新检验,复验以一次为准。凡复验判定合格的应作全批合格,但实际查出的不符合产品供货方应负责调换或作降价处理;判定不合格的应作全批不合格,收货方视情况责令生产方全部整改、返工或报采购主管部门处理。复验或仲裁费用由责任方负责。

7 标志、包装、运输与贮存

7.1 产品标志

7.1.1 产品标志为尺寸 10cm×6cm 的白色涤纶耐久性标签。耐久性标签应耐磨、耐水洗,并能够与二维条码材质强力粘合,缝制在产品的一端。

7.1.2 耐久性标签正面为产品信息,印字为黑色,主要包括产品名称、型号规格、重量、纤维成分、生产日期、承制单位名称和监制单位名称等信息。见示例 2。

7.1.3 耐久性标签反面粘贴二维条码。二维条码采用热敏不干胶 10 年纸,保证持久耐用,于包装前紧贴于耐久性标签反面居中位置。见示例 2。

产品名称:	救灾专用 毛巾被	适用范围:	大/中 号
重量:	××××g	纤维成分:	100% 棉
生产日期:	××××年××月		
承制单位:	××××		
监制单位:	中华人民共和国应急管理部		
MADE UNDER THE SUPERVISION OF THE MINISTRY OF EMERGENCY MANAGEMENT, PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA			



示例 2 产品标志耐久性标签

7.2 外包装标志

7.2.1 外包装两个正面标注产品名称、号型规格、数量、纤维成分、重量、生产日期、承制单位名称和监制单位名称。其中，产品名称、号型规格、承制单位名称及监制单位名称为黑体字，其余为宋体字；字体大小适宜、布局合理。见示例 3。

7.2.2 外包装侧面标注“救灾专用”、“注意防潮”字样，字体为黑体字，字体大小适宜、布局合理，见示例 3。

7.2.3 在纸箱开口方向粘贴和纸箱内物资相同的二维码标签。

救灾专用 毛巾被 大/中 号			
数量	×× 条	100% 棉	
重量	×××× kg	生产日期	××××年××月
×××× 承制			
中华人民共和国应急管理部 监制			

救 灾 专 用

注 意 防 潮

正面

侧面

示例 3 外包装标志

7.3 内包装

每条毛巾被按长度方向三折、宽度方向四折折叠成长方体，整理平整，品名标签外露。

7.4 外包装

7.4.1 每箱装入20条毛巾被或按照采购方规定，箱内应放入承制方的包装检验单，样式见示例4。其中“检验单”、“产品名称”、“数量”、“生产日期”、“检验人员”、“承制单位名称”标题为黑体字，其他为宋体字。检验单尺寸为B5纸的1/4，字体大小适宜。

7.4.2 外包装采用双瓦楞纸箱包装方式，纸箱应符合GB/T 6543瓦楞纸箱的相关规定，毛巾被外包装参考尺寸为长780mm×宽530mm×高400mm，或按照采购方规定。

7.4.3 瓦楞纸箱为对口纸箱，上、下盖对接处用60mm宽的胶粘带封牢。胶粘带质量应符合 GB/T 22378 中厚度≤50um封箱胶粘带的规定。

7.4.4 捆箱用塑料打包带捆成“井”字形，横竖互压，捆扎应严紧牢固。塑料打包带质量应符合QB/T 3811中一等品的规定。

检 验 单	
产品名称	救灾专用 毛巾被
数 量	×× 条
生产日期	××××年××月
检验人员	(检验工号)
承制单位	(单位全称)

示例 4 检验单样式

7.5 运输与贮存

7.5.1 包装箱在运输、贮存中严禁露天堆放，应注意防潮，不应日晒雨淋、污染、重压。

7.5.2 包装箱贮存的环境宜通风、干燥，宜码放在货架上，货架距地面高度不应低于 15cm，码垛高度不应超过 5m。